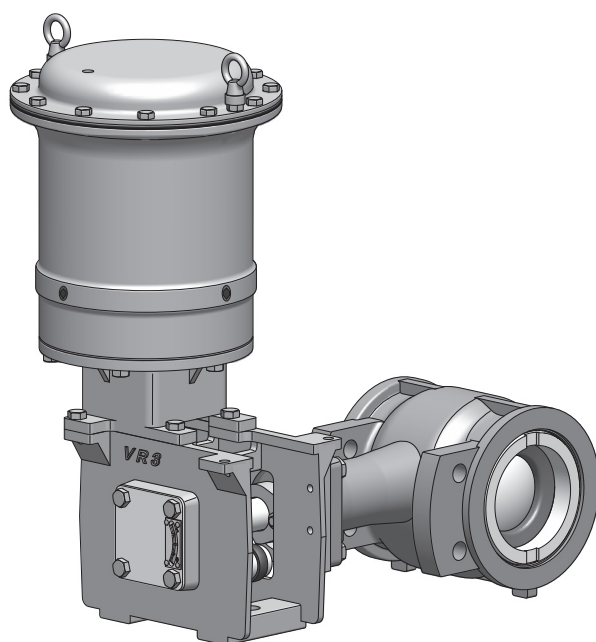


**FloWing™ (フローウィング)
偏心軸回転形調節弁
(6B 以上)**

形 VFR□□□

取扱説明書



アズビル株式会社

お願い

- このマニュアルは、本製品をお使いになる担当者のお手元に確実に届くようお取りはからいください。
 - このマニュアルの全部または一部を無断で複写または転載することを禁じます。
 - このマニュアルの内容を将来予告無しに変更することがあります。
 - このマニュアルの内容については万全を期しておりますが、万一、ご不審な点や記載もれなどがありましたら、当社までご連絡ください。
 - お客様が運用された結果につきましては、責任を負いかねる場合がございますので、ご了承ください。
-
-

はじめに

当社のFloWing™(フローウィング)偏心軸回転形調節弁(6B以上)形 VFR□□□をご購入いただき、まことにありがとうございます。

この取扱説明書は、本器を安全に正しくご使用いただくための取り扱いについて、まとめてあります。製品を取り扱う前に、必ずこの取扱説明書を一読ください。

また、お読みになった後は、利用される方がいつでも見られるところに必ず保管してください。

開梱と製品の確認・保管

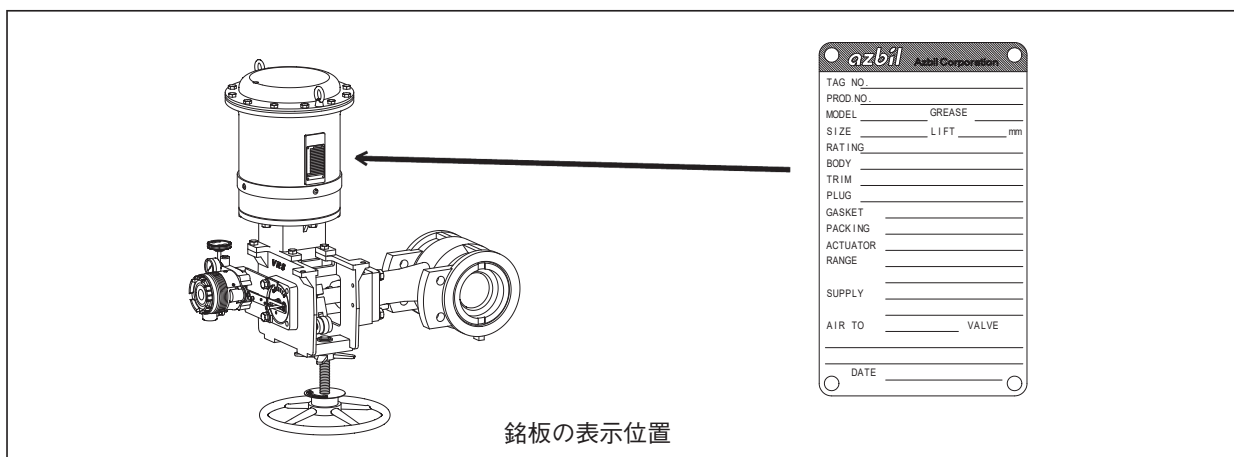
開 梱

本器は精密機器です。事故や損傷を防ぐためにていねいに扱ってください。
開梱にあたっては次のものが入っているか確認してください。

- 購入いただいた、バルブ本体、操作器および組付機器
- 購入いただいた、ご指定の付属機器

仕様の確認

ご使用いただく流体条件、弁番号(TAG No.)と製品仕様が合致していることを確認してください。製品への銘板表示(ネームプレート)は、下図に示す位置に取り付けられています。



照会先

本器に関するお問い合わせは、最寄りの当社の支店、営業所へお願いいたします。
お問い合わせには、必ず形番(MODEL No.)と工番(PRODUCT No.)をご連絡ください。

保管についての注意

ご購入になったバルブの保管に際して、次の注意事項をお守りください。

- 段ボール箱にて梱包されたバルブは常温、常湿の屋内に保管してください。
- 木枠にて梱包されたバルブも常温、常湿の屋内保管を原則とし、屋外に保管される場合は、開梱、仕様確認の後に保護用ポリエチレンシートで覆い、雨水浸入の防止を行ってください。

一度使用したバルブの保管は、次の手順に従ってください。

1. バルブ本体内部に付着または残留している流体を洗い流し、乾燥させる。
2. 本体部が錆びるおそれのある場合は、防錆処置を行う。
3. 空気配管接続口、電線管接続口には防水キャップまたはテープなどで水分の浸入を防止する。また、コネクタねじ部の保護を行う。
4. 配管接続端(フランジ面、溶接接続面)に傷がつかないように、フランジキャップなどで保護する。
5. 振動や衝撃が少ない場所で保管する。

安全上の注意

■ 絵表示について

この安全上の注意は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や財産への損害を未然に防止するためのものです。安全上の注意は必ず守ってください。

本書ではいろいろな絵表示をしています。

その表示と意味は、次のようになっています。内容をよく理解してから本文をお読みください。



警告

取り扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負う危険の状態が生じることが想定される場合



注意

取り扱いを誤った場合に、使用者が軽傷を負うか、または物的損害のみが発生する危険の状態が生じることが想定される場合

■ 絵表示の例

	このような表示は、取り扱い上、気を付けていただきたい「注意」を表す内容です。
	このような表示は、してはいけない「禁止」を表す内容です。
	このような表示は、必ず実行していただきたい「指示」を表す内容です。

安全作業のための注意

⚠ 警告	
!	作業の前に配管内の圧力が大気圧力まで下がっていることを確認してください。流体の噴出による人身事故のおそれがあります。

⚠ 注意	
⊘	設置された本器に乗ったり、足場にしたりしないでください。転倒するおそれがあり、危険です。
⊘	運転中は本器にみだりに触らないでください。使用環境によっては、表面が高温または低温になっているおそれがあり危険です。
!	製品は重量物ですので足場に注意し、安全靴を着用してください。
!	作業時は飛散物によるけがを防ぐため保護めがねを着用してください。
!	作業時はねじ部や端面のバリによるけがを防ぐため保護手袋を着用してください。
⊘	本製品が動作しているときは、ステムコネクタ部などの可動部に触れないでください。手などをはさまれ、けがをする可能性があります。
!	操作用部品であるダイヤフラムを組み付け、分解の際は、ヒトの皮膚に長時間接触しないように保護手袋を装着して作業してください。長時間とは、1日の皮膚接触総量が連続して10分以上、または断続的に30分以上であることを意味します。

製品取扱上の注意

設置上の注意

⚠警告	
❗	定格圧力や接続規格以外での使用は、破損や漏れによる大きな事故原因となるおそれがあります。
🚫	バルブを配管に設置する際、バルブ本体の下やフランジの間に手や足を差し入れないでください。指の切断や足を負傷するおそれがあります。
❗	点検整備や改造後のバルブ設置に際しては、既設配管中に残存する流体を洗浄または安全な流体へ置換してください。残存する流体による人身事故のおそれがあります。

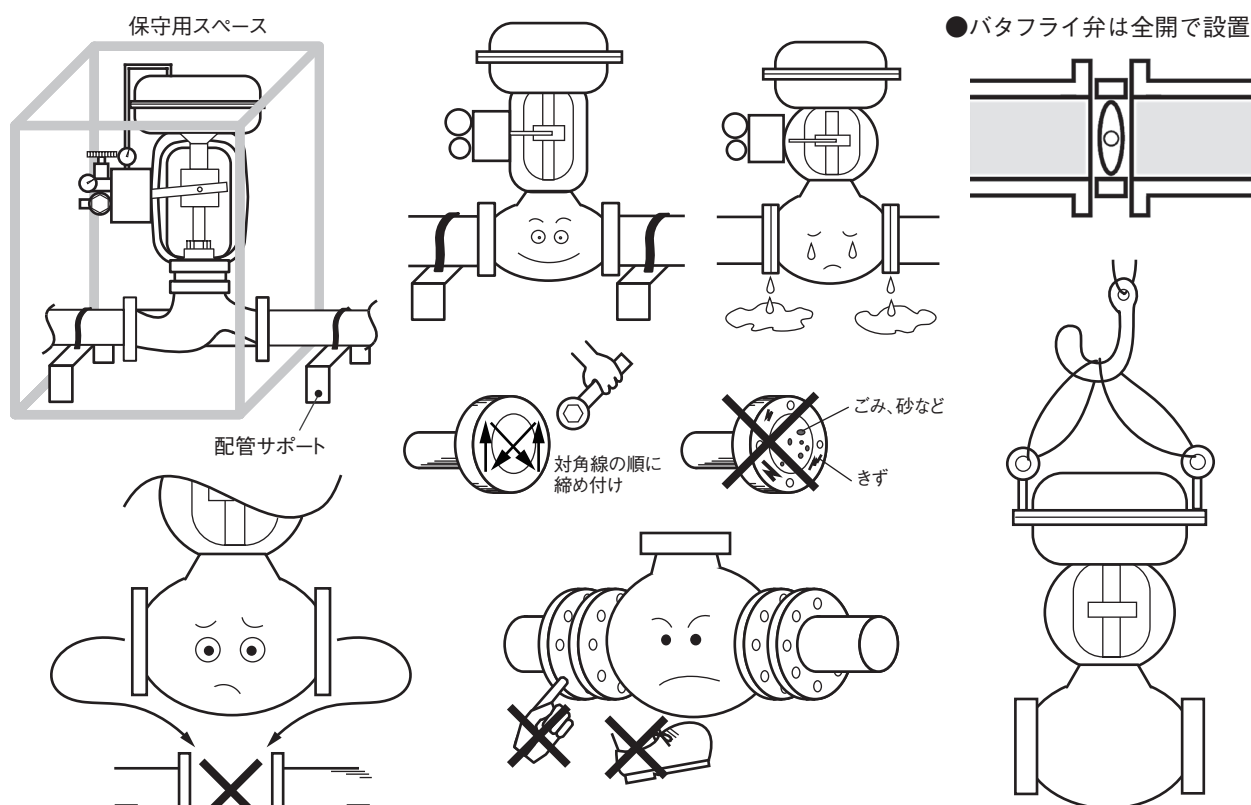
⚠注意	
❗	バルブ上流に10D以上、下流に6D以上の直管長を確保してください。(Dは呼び配管径) 直管長が不足した場合、バルブの容量不足、異常な騒音・振動などの発生要因となります。
❗	バルブの設置の際は、メンテナンス性（配管、配線、調整など）を考慮して、できるだけ周囲のスペースを十分にとり、本器の向きが正しくなるようにしてください。
❗	配管がバルブの重量および操作により、過大な荷重を受けないように、バルブ自身へのサポートまたは前後配管のサポートなどを考慮してください。(とくに大型弁や低温弁は配慮が必要です)
❗	通路に面して設置され、部外者の接触するおそれのある場合は、柵やカバーを設け保護措置を実施してください。
🚫	雨水などによる水没や、積雪による埋没、凍結の危険性がある場所への設置は行わないでください。バルブ破損の原因となります。
❗	輻射熱を受ける場合は、遮へい板を設けるなどの対策を実施してください。 操作器・付属機器破損の原因となります。
❗	塩害や腐食性雰囲気の場合は防食対策を実施してください。 バルブ破損の原因となります。
❗	バルブに損傷（本体部・操作器・付属機器各部）がないことを確認してください。
❗	配管接続フランジまたは、溶接配管側の損傷のないことを確認してください。 流体漏洩の原因となります。
❗	配管側がフランジ溶接などを行っている場合、本体表面が高温となっているおそれがありますので、みだりに触らないでください。
❗	配管側フランジはエッジ部の面取りを実施してください。 けがをする可能性があります。
❗	前後配管がしっかりサポートされていることを確認してください。 配管接続部からの流体漏洩の原因となります。
❗	設置後、配管の芯ズレがないことを確認してください。芯ズレはバルブに歪みを与え、配管接続部からの流体漏洩の原因となります。
❗	バタフライ弁は弁体（羽根またはディスク）を全閉状態として配管に設置してください。バルブ破損の原因となります。

⚠️ 注意

- ❗ バルブを吊り上げる際に操作器アイボルト（アイナット）を使用する場合は、取扱説明書に示す制限質量を超えないように使用してください。制限を超えた荷重は操作器の破損や空気漏洩の原因となります。
- ❗ 配管フランジ用ボルト・ナットは、フランジ規格に合致したものを使用してください。流体漏洩の原因となります。
- ❗ 配管フランジ用ガスケットは、流体の性状と温度・圧力条件に合致した新品を使用してください。ガスケット破断などにより流体漏洩の原因となります。
- ⊘ 配管内のフラッシング中は、バルブを全開として、開閉動作は行わないでください。溶接スパッタや異物によりバルブ破損の原因となります。
- ❗ バルブを保温または保冷する場合は、本体と上蓋を締結しているスタットボルト、ナットも保温または保冷してください。熱変形による流体漏洩の原因となります。

❗ 取り扱い上の注意

- 振動や外力を受け、バルブの機能が阻害されるおそれのある場所への設置は避けてください。
- フランジにはガスケット面の保護と弁内部への異物侵入を防止する保護カバーが取り付けられていますので、設置時に取り外ししてください。
- バルブに損傷（本体部・操作器・付属機器各部）がないことを確認してください。
- シート部の損傷と弁座締切性能劣化を防止するため、配管内部のごみ・砂・溶接スパッタなどの異物除去と弁内部の清掃を実施してください。
- 配管フランジ間の寸法が、バルブの面間寸法にガスケット厚みを加えた値に対して適切であることを確認してください。
- 配管フランジ用ボルト・ナットの締め付けは、対角線上に交互に均等なトルクで締め付けてください。

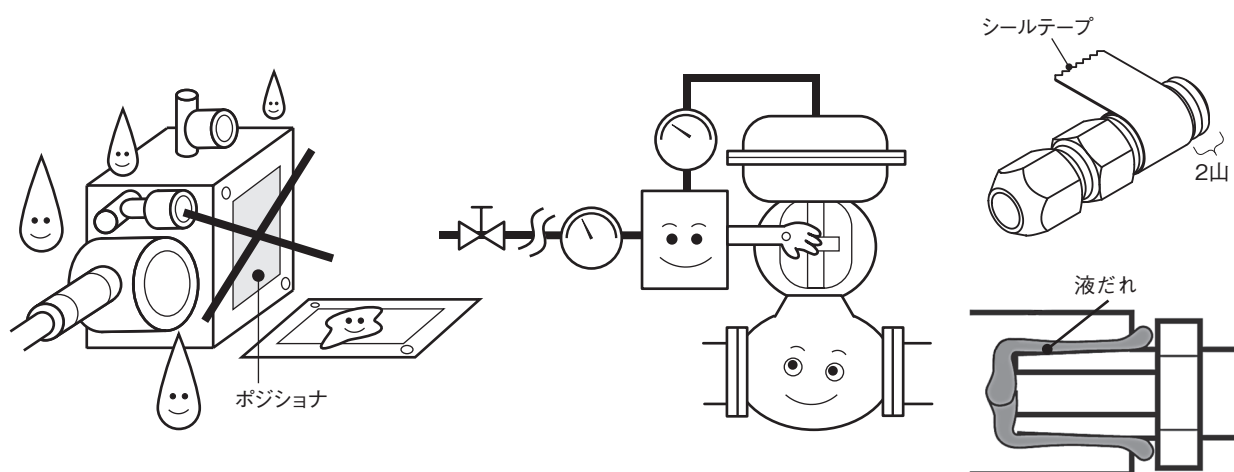


空気配管・電気工事上の注意

⚠注意	
❗	空気配管はバルブ動作時に圧力低下を起こさない配管径としてください。 バルブ動作不良の原因となります。
❗	配線工事は、電気設備技術基準に従い電気工事士有資格者が行ってください。
❗	ケーブルの接続は設備条件に従い実施し、ケーブル仕上がり外径に適合したアダプター（パッキン）を選択してください。
⊘	空気配管工事にシールテープを用いる場合、ねじ先端より2山はシールテープを巻かないでください。テープ片の詰まりにより、バルブ動作不良の原因となります。
❗	空気配管工事に液状パッキン（ねじロック）を用いる場合、配管内部へ液だれに注意してください。バルブ動作不良の原因になります。
❗	配線工事は雨天や高湿度の状態を避けて行ってください。 コネクタ内や端子箱への水分の浸入は漏電と発錆の原因となります。

❗ 取り扱い上の注意

- ポジショナなどの付属機器の蓋部には、シールパッキン（ガスケット）が装着されています。配線工事の際の紛失に注意してください。
- 空気配管の曲がり部はゆとりを持ったものとし（専用の工具を使用する）、平行する配管はバンドで結束してください。



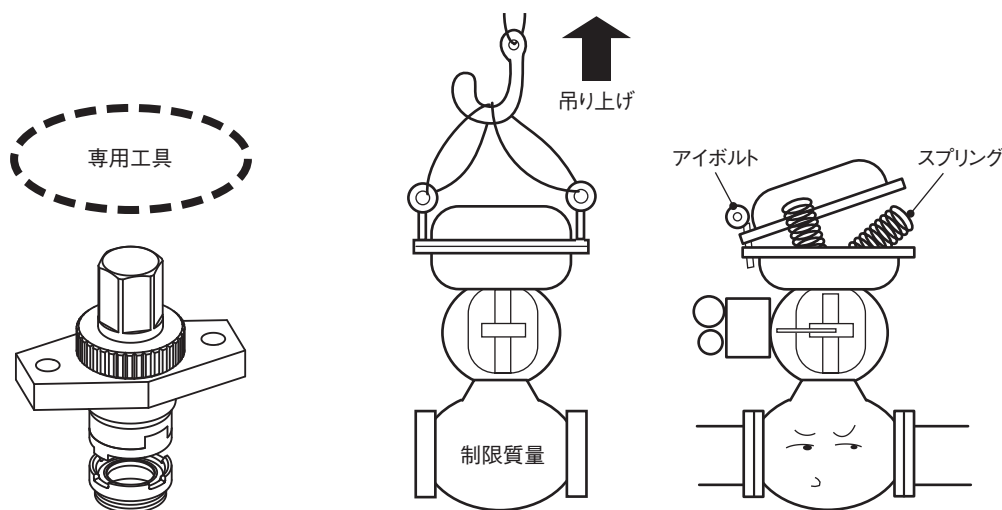
分解組立上の注意

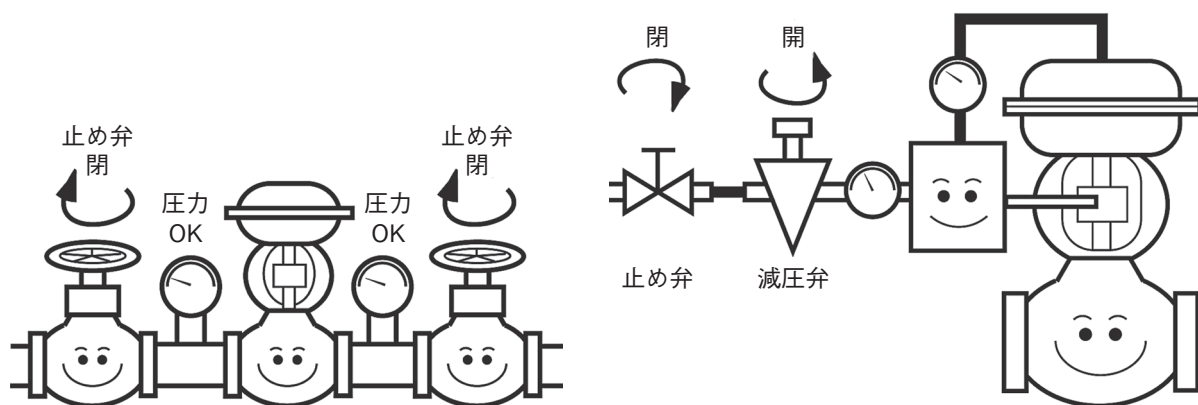
⚠警告

- ❗ 作業前にバルブ内の洗浄やガス置換を行ってください。残存する流体による人身事故のおそれがあります。
- ⊘ 供給空気圧力を与えたまま、空気式操作器の分解を行わないでください。圧縮空気による人身事故のおそれがあります。
- ❗ ボルト・ナットの傷や腐食はバルブ破損の原因となり、人身事故のおそれがありますので新しいものと交換してください。

⚠注意

- ❗ 組み立て時のボルト・ナットの締め付けは、取扱説明書に規定されたトルク値を使用してください。
- ❗ スプリング内蔵形の操作器は、分解の手順を守りボルト・ナット類を取り外してください。スプリングの飛び出しによる負傷のおそれがあります。
- ❗ 配管よりバルブを取り外すとき、操作器のアイボルト（アイナット）を使用し吊り上げる場合は取扱説明書に示す制限質量以下で使用してください。落下のおそれがあります。
- ❗ トリム（内弁）の取り外し・組み付けには、専用工具の要否を確認し、準備してください。部品破損の原因となります。
- ❗ 組み立ての手順を守り、部品、ボルト・ナット類を組み付けてください。動作不良の原因となります。
- ❗ 本体部組み付けの際は、新しいパッキンとガスケットを使用してください。古いものの再使用は流体漏洩の原因となります。

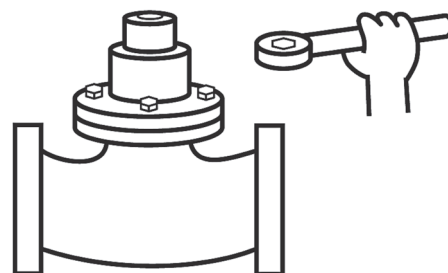
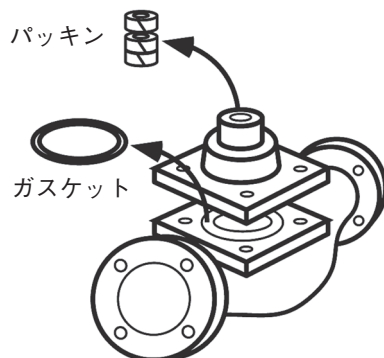
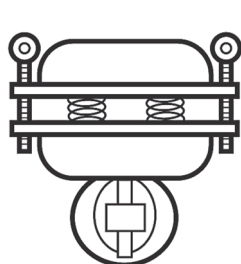




●組み立ての手順を守る

●パッキン、ガスケットの交換

●規定トルクでの締め付け



保守上の注意

⚠ 警告



バルブから流体の漏れを発見した場合には、安全が確認されるまでバルブに近づかないでください。流体の性状によっては大きな事故や人身事故のおそれがあります。

⚠ 注意



グランドの点検は日常的に行い、漏れを発見した場合は増し締めを行ってください。



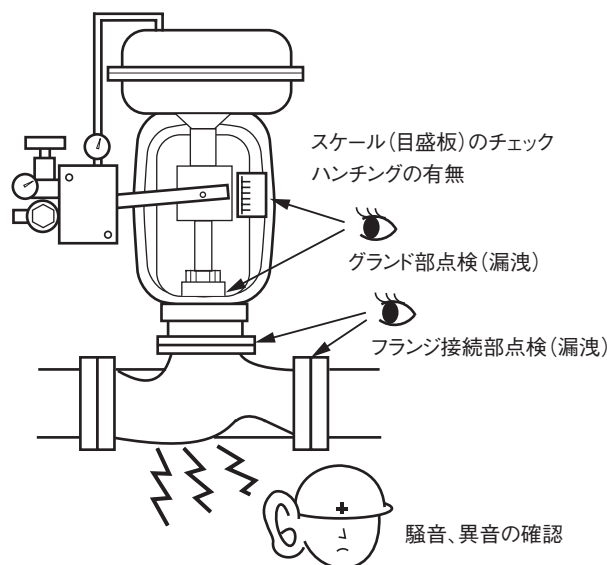
バルブ動作の確認は日常的に行い、ハンチングの有無を目視にて確認してください。



運転中に異常な音・振動がないことを目視・聴視にて確認してください。

❗ 取り扱い上の注意

- 振動や外力を受け、バルブの機能が阻害されるおそれのある場所への設置は避けてください。
- ポジショナなどの付属機器の蓋部には、シールパッキン（ガスケット）が装着されています。配線工事の際の紛失に注意してください。
- ポジショナなどの付属機器の蓋の固定ねじは紛失しないように注意してください。
- ケーブルねじや電線管のシールは確実にし、水分の浸入のないようにしてください。
- バルブの分解や保守で発生した古い部品は、産業廃棄物として適切に処理してください。安易に燃やしたり、廃棄すると環境汚染の原因となります。
- 固定ねじの締め付けはシールパッキン（ガスケット）の装着を確認し、片締めにならないように均等なトルクで締め付けてください。



高圧ガス保安法に定める認定弁

1. 当社が製作可能な高圧ガス認定弁適用法規は下記となります。
 - 一般高圧ガス保安規則
 - 液化石油ガス保安規則
 - コンビナート等保安規則
2. 当社で実施した完成検査の認定期限は、『認定試験者試験等成績書』に記載の検査実施日から3年となります。
3. ご使用後のメンテナンスに際しては、省令、告示に定める検査を行ってください。
4. 日常点検では、省令、告示に定める確認を行ってください。

目 次

第1章 概 要	1
第2章 据え付け	2
2-1 配管取り付け前の点検	2
2-2 配管への取り付け	3
2-3 据え付け後の点検保守	5
第3章 弁本体部	6
3-1 概 要	6
3-2 分 解	7
3-3 組立手順	7
第4章 操作器	9
4-1 概 要	9
4-2 操作器の調整	9
4-3 弁本体部からの操作器の分離	11
4-4 分 解	11
4-5 組み付け	13
4-6 弁本体部への操作器の取り付け	14
4-7 手動装置	14
4-7-1 手動装置の組み付け	14
4-7-2 自動運転の際の扱い	14
4-7-3 手動操作	15
4-7-4 リミットストップとしての使用	15
第5章 ポジショナ	16
5-1 電気/空気式スマート・バルブ・ポジショナ(形AVP)	16
5-1-1 概 要	16
5-1-2 操作器への着脱	16
5-1-3 ポジショナの調整	17
5-1-4 ポジショナの保守	17
5-2 空気式ポジショナ(形VPR)	18
5-2-1 概 要	18
5-2-2 動作原理	18
5-2-3 バイパス	19
5-2-4 カム特性の選定	20
5-2-5 操作器への着脱	21
5-2-6 ポジショナの調整	23
5-2-7 ポジショナの保守	25
第6章 取付姿勢の変更、作動の変更	27
6-1 操作器の取付位置変更	27
6-2 弁作動の変更	27

第7章	トラブルシューティング.....	29
第8章	廃棄について.....	30
付録A	形VFRの標準仕様.....	A-1
付録B	主要寸法・質量.....	B-1
付録C	主要交換部品.....	C-1

第1章 概 要

VFR 調節弁は大別して弁本体部と空気式操作器およびポジションナによって構成されています。

弁本体部は偏心回転形バルブで、大きな弁容量と高い安定性を特長とし、スラリを含む流体の制御にも適します。

操作器は空気式スプリング形ダイヤフラムモータで、アクチュエータシステムがクランプを回転させます。クランプの回転はバルブシステムにトルクとして伝わり、バルブプラグを信号位置で確実に保持します。操作器には、さらに手動装置がついており手動装置はリミットストップとしても利用できます。

ポジションナは空気式力平衡形のサーボ機構を持つ単動ポジションナで、バルブシステムに直接組み付けられたカムにより弁開度をフィードバックして適正な位置に弁を追従させます。

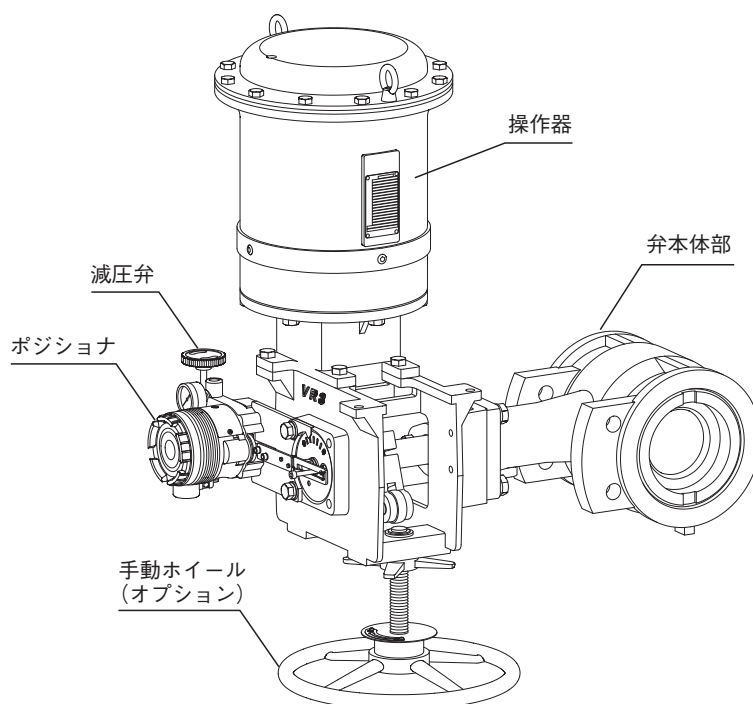


図 1-1 VFR 調節弁の構成

第2章 据え付け

2-1 配管取り付け前の点検

- 【1】 所定の仕様であることをネームプレートで確認してください。
- 【2】 調節弁(本体部、操作部、付属機器、各部)に損傷がないことを確認してください。
- 【3】 配管フランジに損傷がないことを確認してください。
- 【4】 操作器には、吊り下げ用アイボルトが組み付いています。
付属品を含めて、「表2-1. アイナット吊り下げ制限質量」以下であることを確認してください。調節弁がアイナットの荷重制限を超える場合は、アイナット以外の箇所にもスリングなどを掛けて、吊り下げ(吊り上げ)てください。(図2-2)
- 【5】 配管は、調節弁を組み付けたとき強度は十分か、表2-1を参考にサポートなどを確認してください。

azbil Azbil Corporation	
TAG NO.	
PROD.NO.	
MODEL	GREASE
SIZE	LIFT mm
RATING	
BODY	
TRIM	
PLUG	
GASKET	
PACKING	
ACTUATOR	
RANGE	
SUPPLY	
AIR TO	VALVE
DATE	

図2-1 ネームプレート

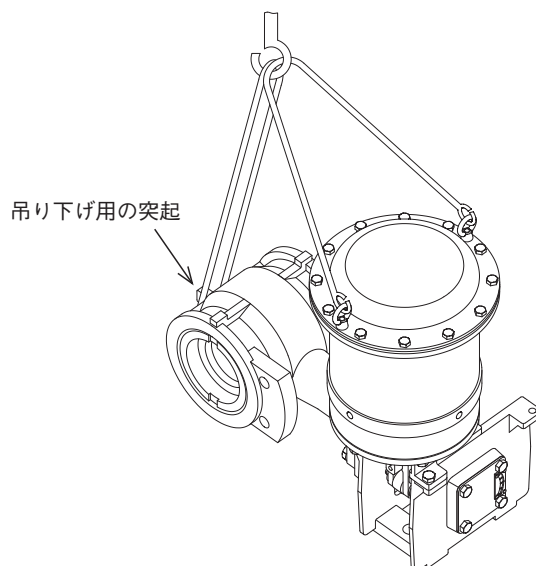


図2-2 吊り下げ事例

表2-1. アイナット吊り下げ制限質量

単位：kg

接続口径(B)	操作器	製品質量(一般形上蓋)			アイナット 制限質量
		ウエハ接続	フランジ接続		
6	VR3D(R)	100	定格 JIS10K、ANSI150、JPI150	116	150
	VR3HD(R)		定格 JIS20K、ANSI300、JPI300	133	
8	VR3D(R)	125	定格 JIS10K、ANSI150、JPI150	150	150
	VR3HD(R)		定格 JIS20K	150	
			定格 ANSI300、JPI300	180	
6	VR3D(R)	165	定格 JIS10K、ANSI150、JPI150	200	150
	VR3HD(R)		定格 JIS20K	215	
			定格 ANSI300、JPI300	235	
8	VR3D(R)	185	定格 JIS10K、ANSI150、JPI150	245	150
	VR3HD(R)		定格 JIS20K	245	
			定格 ANSI300、JPI300	320	

2-2 配管への取り付け

- 【1】 手動装置が付属されている場合、バルブを取り付ける前に手動装置を組み付けてください。組付方法は、「4-7 手動装置」を参照してください。
- 【2】 バルブを取り付ける前に、バルブ前後の配管内のスケール溶接チップを取り除いてください。
- 【3】 弁本体部の下半分の通しボルトを通して、その上に本体を載せます。
- 【4】 配管用ガスケットをセットし、上半分のボルトを通してください。ボルトについては、図2-3と表2-2を参照してください。

注：パッキンボックス部分と干渉のあるところは短いボルトで接続します。

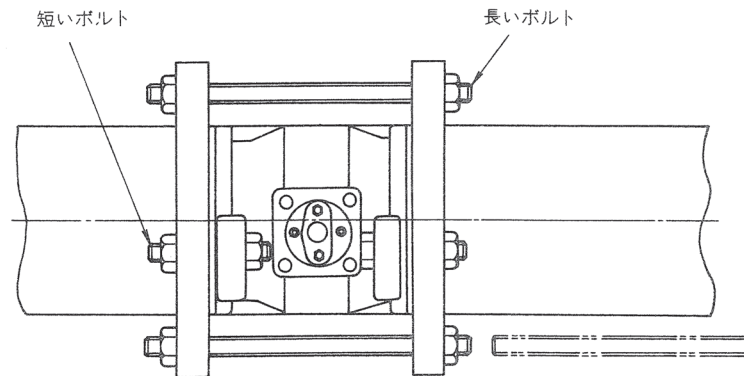


図2-3 配管への取り付け

表2-2.

単位：mm

弁サイズ	長いボルト			短いボルト		
	JIS 10K ANSI 150	JIS 20K	ANSI 300	JIS 10K ANSI 150	JIS 20K	ANSI 300
6B	M20 × 350	M22 × 370	M20 × 380	M20 × 130	M22 × 140	M20 × 150
8B	M20 × 380	M22 × 380	M22 × 410	M20 × 130	M22 × 130	M22 × 160
10B	M22 × 440	M24 × 490	M27 × 410	M22 × 140	M24 × 160	M27 × 190
12B	M22 × 480	M24 × 500	M30 × 540	M22 × 140	M24 × 160	M30 × 200

- 【5】 ウエハ形の配管接続にはジョイントシートガスケットを使用してください。スパイラルガスケットを使用する場合、下記の接続口径では規格外寸法のガスケットが必要となりますので、外形寸法表のガスケット面内径に合ったガスケットを用意してください。

- 接続口径6B、8B、10B、12Bで圧力定格JIS20Kの場合
- 接続口径6B、8B、10B、12Bで圧力定格ANSI150/300の場合

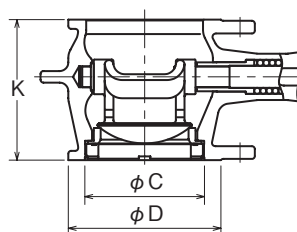


表2-3. ウエハ形配管接続部寸法

単位：mm

接続口径	定格	操作器	K	C	D
6	JIS 10K	VR3D (R) VR3HD (R)	229	164	214
	JIS 20K				
	ANSI 150				
	ANSI 300				
8	JIS 10K	VR3D (R) VR3HD (R)	243	207	264
	JIS 20K				
	ANSI 150				
	ANSI 300				
10	JIS 10K	VR3D (R) VR3HD (R)	297	246	324
	JIS 20K				
	ANSI 150				
	ANSI 300				
12	JIS 10K	VR3D (R) VR3HD (R)	338	296	369
	JIS 20K				
	ANSI 150				
	ANSI 300				

- 【6】 配管の中心と弁本体の中心が一致するように、また、ボルトが片締めにならないよう均一にボルトを締めてください。
- 【7】 バルブは必ず弁本体に指示してある矢印の方向に流体が流れるように取り付けてください。
- 【8】 ガスケット材料は流体の種類、温度を考慮して適切なものを使用してください。
- 【9】 バルブを据え付けた後、空気配管を行う際、接続前に空気を吹き出して空気配管内のごみや異物を取り除いてください。
- 【10】 上蓋部の保温や保冷は避けてください。

注：バルブの取付姿勢は、操作器の取付位置を変えることで変更できます。
詳細は、第6章 取付姿勢の変更、作動の変更を参照してください。

2-3 据え付け後の点検保守

運転に際して次の確認や作業を行ってください。

- 【1】 空気配管に漏れがないかを確認します。
- 【2】 ダイヤフラムケースのボルト、ナットなどに緩みはないかを確認します。
- 【3】 バルブを昇温または降温する場合は、徐々に昇温または降温し(100℃/1h以下を目安とする)、昇温途中の弁の作動は避けてください。
- 【4】 バルブを低温で使用する場合は、徐々に降温させてください。(50℃/1h以下を目安とする)
- 【5】 グランドパッキンからの漏れが生じないように、パッキンフランジナットを締めます。
- 【6】 配管ガスケットからの漏れがないことを確認し、ボルトナットの緩みを点検します。
- 【7】 ルブリケーター付きのバルブでグリースを給油するときは、以下の手順で行います。
 - a) ネームプレートでグリース番号を確認します。
 - b) ルブリケーターハンドルをしっかりと締めます。
 - c) 押しねじを外し、グリースを挿入します。
 - d) ルブリケーターハンドルを緩めながら押しねじを回し、グリースを押し込みます。
 - e) グリースがゆきわたるまでb)、c)、d)を繰り返し、最後にルブリケーターハンドルを締めます。

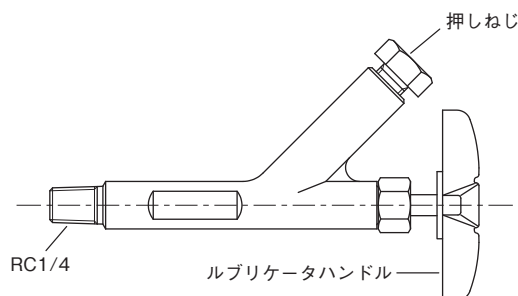


図2-4 ルブリケーター

❗ 取り扱い上の注意

- 振動条件は、当社VR操作器にAVPポジションを組み付けた場合のポジション部での振動を規定しています。

⚠ 注意	
❗	KZ03 フィルター付減圧弁が本器に組み付けられている場合は、KZ03のドレン部の向きが下向きになるように設置してください。KZ03を垂直(ドレン部下向き)に取り付けられない場合は、本器から取り外して使用してください。
❗	圧力計に雨水が浸入する可能性がありますので、圧力計の向きが上向きまたは下向きにならないように設置してください。また、圧力計の下側に雨水抜け穴がありますので、その穴が下向きになるように設置してください。



第3章 弁本体部

3-1 概要

図3-1は構造を示す断面図です。VFR調節弁は偏心回転形バルブです。本体部はボンネット一体形の本体と、バルブ、プラグ、シートリングなどのトリム部から構成されています。

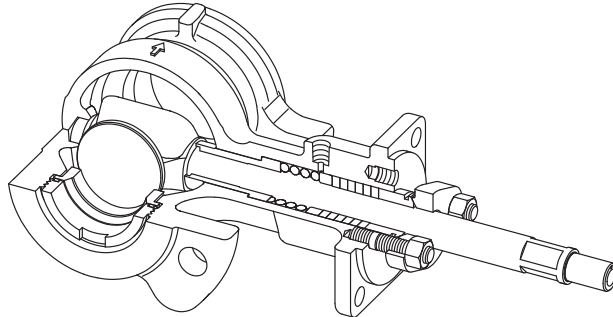
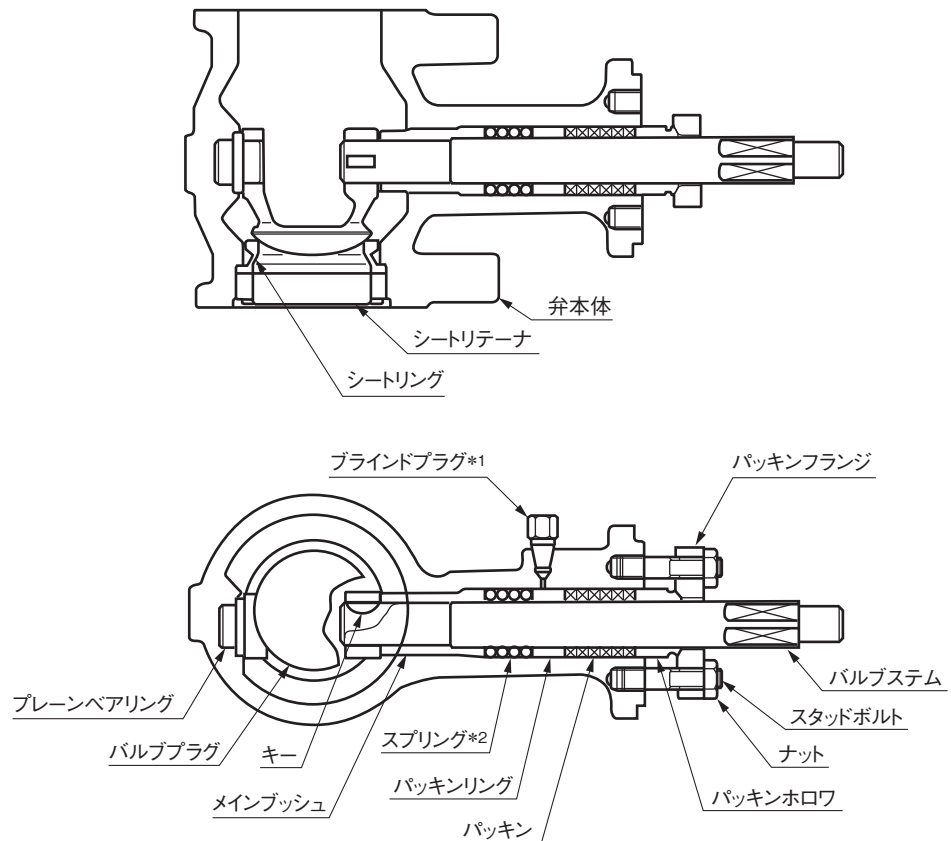


図3-1 構造図

図3-2に断面図と部品名称を示します。



*1 ルブリケータを使用しない場合です。

*2 ルブリケータを使用する場合はパッキンとなります。

図3-2 断面図

3-2 分 解

弁本体部の分解は、「4-4 分 解」に従い操作器を分離した後、以下の手順で行います。

- 【1】 パッキンフランジを締めているナットを外します。
- 【2】 パッキンフランジ、パッキンホロワを外します。
- 【3】 バルブステムを引いて、他のグランド部品(キー、メインブッシュ、スプリング、パッキンリング、パッキン)と共に引き出します。(10B、12Bの場合、バルブステムだけ引き出せます)

注：バルブステムの引き抜きが困難な場合は次の方法で分解してください。

- a) パッキンを数枚取り出してください。
- b) パイプとスタッドボルト、ナット、ワッシャを用いて図3-3のようにバルブステム先端のねじを使用して、分解してください。(バルブステム端面にカムホルダーを取り付けるときには、ロック剤を使用してください)

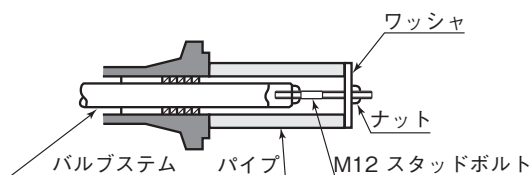
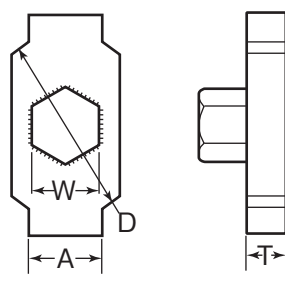


図3-3

- 【4】 バルブプラグをプレーンベアリングから外します。
- 【5】 出口側からバルブプラグを取り出します。
- 【6】 専用工具を用いてシートリテーナを反時計方向に回して外します。専用工具は図3-4を参照してください。



	A	T	D	W
6B	19.5	15	128	30
8B	19.5	15	164	30
10B	39.5	20	194	32
12B	39.5	20	232	32

図3-4 専用工具

- 【7】 シートリングを外します。分解が終わったら、すべての部品について点検してください。必要な場合は新品と交換してください。

3-3 組立手順

- 【1】 バルブプラグを弁本体内に挿入し、プレーンベアリングに組み付けます。
- 【2】 メインブッシュにバルブステムを通し、バルブステムのキー溝にキーを取り付けます。(図3-5参照)

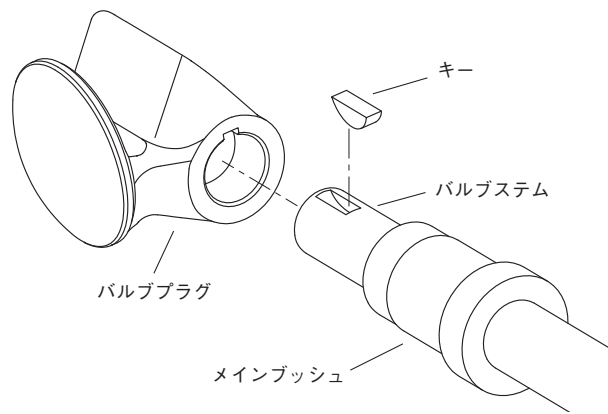


図3-5 プラグとステム

- 【3】 バルブステムを本体に通し、バルブプラグのキー溝にキーを通します。(図3-5 参照)
- 【4】 グランド部品を組み付けます。ルブリケータのない場合とある場合はパッキンに注意してください。組立手順は図3-6を参照してください。

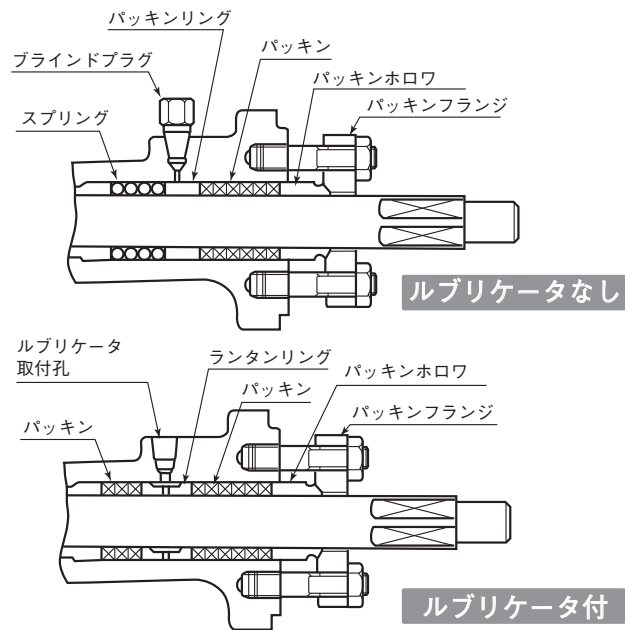


図3-6 パッキン部

注：パッキンの切り口は交互になるように組み付けてください。

- 【5】 バルブプラグをあけた状態でシートリングを組み付け、シートリテーナをねじ込み手で閉まるまで締めます。

注：シートリングに液状パッキンを塗布してください。(図3-7 参照)

シートリテーナのねじ部分には焼付防止剤を塗布してください。

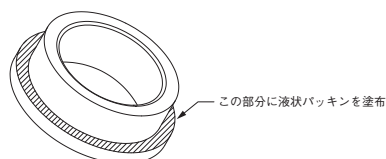


図3-7 シートリング

- 【6】 バルブステムを回し、バルブプラグをシートリングに押し付けるようにします。そして、この状態でシートリテーナを専用工具で固く締めつけます。

第4章 操作器

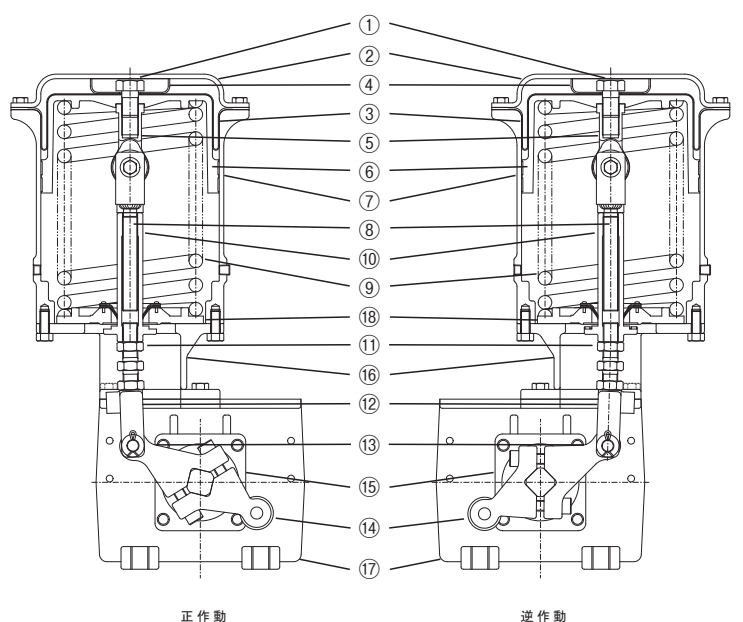
4-1 概 要

VR操作器は回転形調節弁専用の空気式スプリング形ダイヤフラムモータで、空気圧力とスプリング反力とのバランスで所定の開度位置を保ちます。比例制御用には専用のポジションナが組み付けられます。操作器の手動装置は、ハンドル操作でモータに働き、左回し*で操作器ステムを下に押し下げる構造になっています。

* 方向指示板側で

4-2 操作器の調整

弁作動にずれがある場合や、分解組立の後に行います。手動装置のホイールは方向指示板側から見て右へいっぱい回してから行ってください。(図4-14 参照)



- | | |
|----------------|------------|
| ① ダイヤフラム締付ボルト | ⑫ フォーク |
| ② ダイヤフラムケース(上) | ⑬ クランプ |
| ③ ダイヤフラム | ⑭ ローラー |
| ④ ストップ | ⑮ ベアリングカバー |
| ⑤ ロッドエンド軸受 | ⑯ 中間ブラケット |
| ⑥ ピストン | ⑰ ブラケット |
| ⑦ スプリングケース | ⑱ スプリング座 |
| ⑧ アクチュエータシステム | |
| ⑨ スプリング | |
| ⑩ スプリング締上ナット | |
| ⑪ ロックナット | |

図4-1 構成

- 【1】 操作器に減圧弁を通して空気配管をします。
- 【2】 ターンバックルのロックナットを緩めて*ねじ戻します。(図4-2、図4-4 参照)
*フォーク側が右ねじ、アクチュエータ側が左ねじです

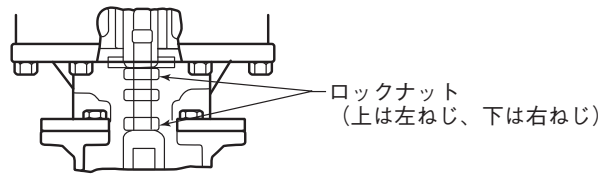


図4-2

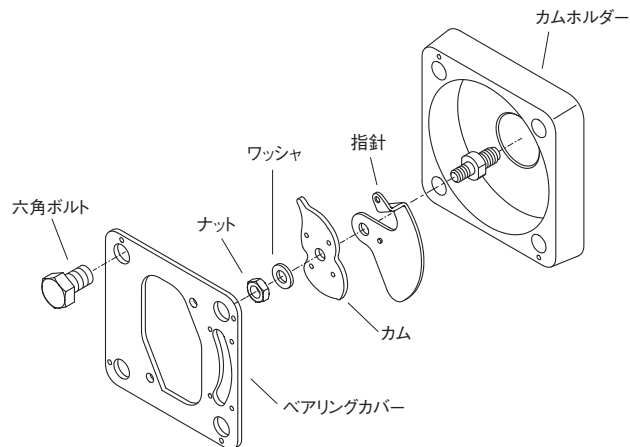


図4-3

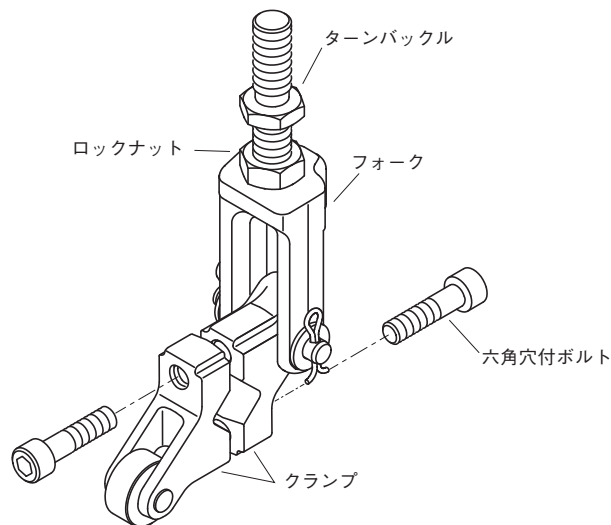


図4-4

- 【3】 減圧弁を操作し、正作動の場合はスプリングレンジ上限値に、逆作動の場合はスプリングレンジ下限値に空気圧をセットし、操作器に与えます。
- 【4】 スパナをターンバックルの六角部にかけて回し、回転が固くなるとともに、クランプの軸まわりの回転移動がなくなるまで、次の要領で回します。
◎正作動弁のときは、ターンバックルを右回し
◎逆作動弁のときは、ターンバックルを左回し(図4-2の位置から見て)
- 【5】 そのままの状態で指針を目盛板のSの目盛線に合わせます。
- 【6】 ターンバックルのロックナットを固く締めつけます。
- 【7】 ポジショナの調整については「第5章 ポジショナ」の項を参照して行ってください。

4-3 弁本体部からの操作器の分離

- 【1】 「第5章 ポジショナ」を参照し、まずポジショナを操作器から分離します。
- 【2】 ポジショナを取り外したらナットを外してバルブシステム先端に付いているカムと指針を取り外します。(図4-3参照)
- 【3】 逆作動弁の場合は、アクチュエータシステムに初期締め上げ分の力がかかっているため、アクチュエータシステム側とフォーク側のロックナットを緩めてから、ターンバックルを緩めて力を解除します。
- 【4】 フォークとバルブシステムを連結しているクランプの六角穴付ボルトを外して分解します。(図4-4参照)
- 【5】 弁本体とヨークを止めているボルト4本を外し、操作器を弁本体から分離します。

4-4 分 解

部品の交換などで分解を必要とする場合は、次の手順で行います。(図4-5参照)

分解した部品(とくにダイヤフラムとピストン)は傷を付けないように注意してください。

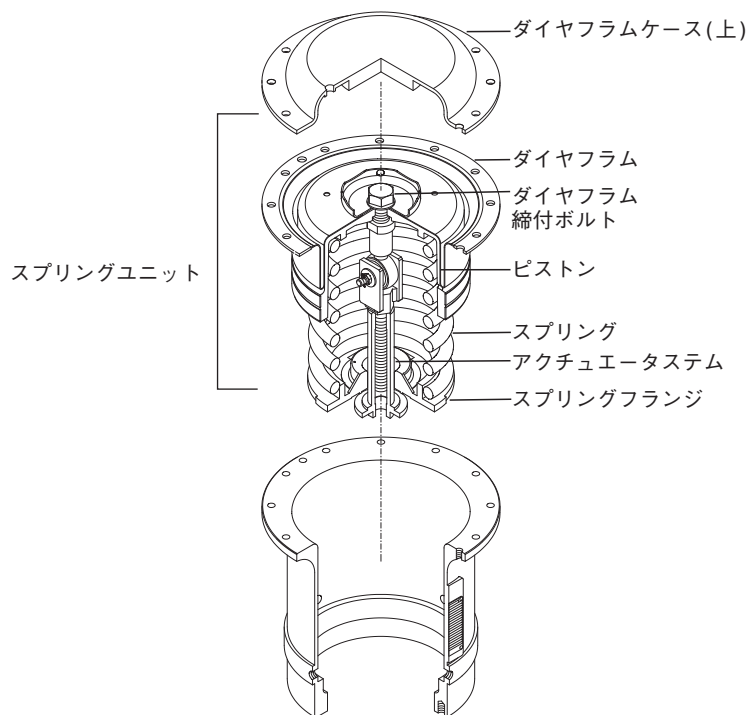


図4-5

- 【1】 ダイヤフラムケース(上)のボルトを均等に緩め、ダイヤフラムケース(上)を取り外します。
- 【2】 ダイヤフラムの外周部を両手で持ち、折り込み部をていねいに上に引き出します。(図4-6参照)

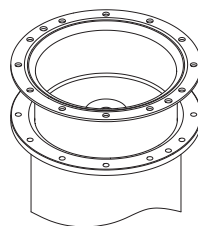


図4-6

- 【3】 ダイヤフラムの折り込みが抜けたら、ストッパの穴に金具を通し、スプリングユニットを引き出します。
- 【4】 回り止めロックナットを緩め、アクチュエータ先端ねじ部に組み付けられたフォークを外します。
- 【5】 引き出したスプリングユニットのアクチュエータステム六角部にスパナをかけ、反時計方向に回し、スプリングの締め上げを解除してからスプリングを取り外します。
- 【6】 次にピストン外周部を保持しながらダイヤフラム上部のダイヤフラム締付ボルトを外します。(図4-7参照)

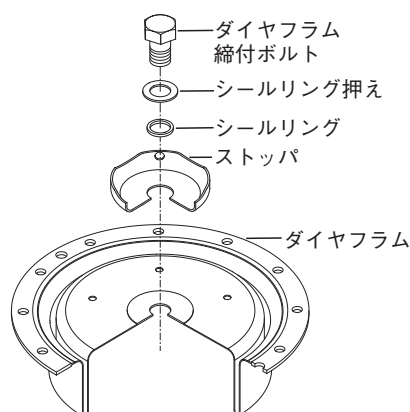


図4-7

- 【7】 フォークとクランプを分解する場合は、Eリングを取り外して図4-8のように分解してください。

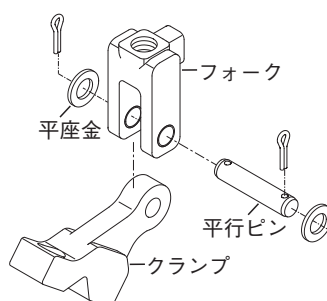


図4-8

4-5 組み付け

弁作動により組付姿勢が異なりますので、組み付け前にネームプレートで正作動弁か逆作動弁かを確認してください。組み付けは次の手順で行います。

- 【1】 「分解」の項の【6】以後を逆順で組み付け、スプリングユニットを組み上げます。
- 注1：スプリングの締め上げは、アクチュエータシステムとスプリング締上ナットが止まるまで行います。
- 注2：フォークとクランプの組み付けは、フォークの凸面部の向きに注意し、図4-9のように組み付けます。
- 注3：ピストンのダイヤフラム接触面、ダイヤフラム表面、裏面、およびケースのダイヤフラム接触内側面に二硫化モリブデンパウダ (MoS_2) を十分に塗り込んでください。

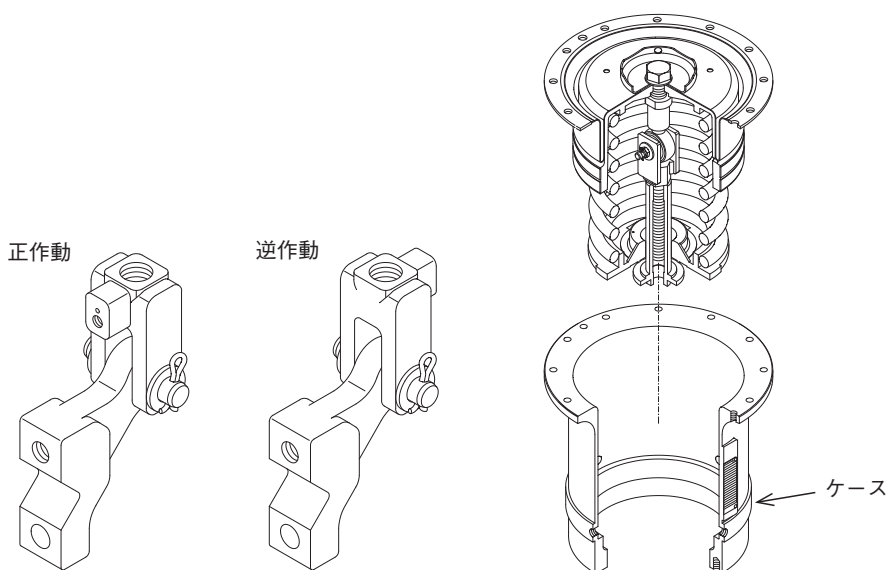


図 4-9

図 4-10

図 4-11

- 【2】 組み付けたスプリングユニットを「分解」の項の【4】、【5】の逆順でケースに組み入れます。このとき、ダイヤフラムを持って組み入れることは避けてください。(図4-10 参照)
- 【3】 次にカップ状になっているダイヤフラムをケース内に柔らかい板状のもので、傷を付けないよう折り込みます。(図4-11 参照)
- 注1：ダイヤフラム外周縁が全周にわたってケースのフランジ表面に均等に接するように折り込みます。
- 注2：ダイヤフラムはケース内周とピストン外周との隙間が均等になるよう、スプリングユニットの組み付け位置に注意してください。
- 【4】 クランプをバルブシステムに固定する場合はその前にターンバックルとフォークロックナットの間隔が約18 mmになるようにしてください。(図4-4、図4-13 参照)
- 【5】 弁本体への組み付けは、「4-4 分解」の逆順に行います。

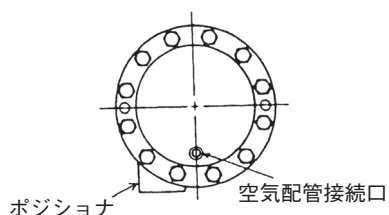


図 4-12

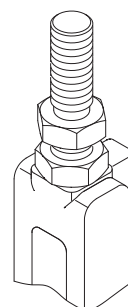


図 4-13

4-6 弁本体部への操作器の取り付け

前述の「4-3 弁本体部からの操作器の分離」に基づき、その逆順で行います。
なお、組み付け後は「4-2 操作器の調整」に従って調整を行ってください。

4-7 手動装置

操作器の手動装置は通常の手動操作に使用するほかに、リミットストッパとして使用することができます。

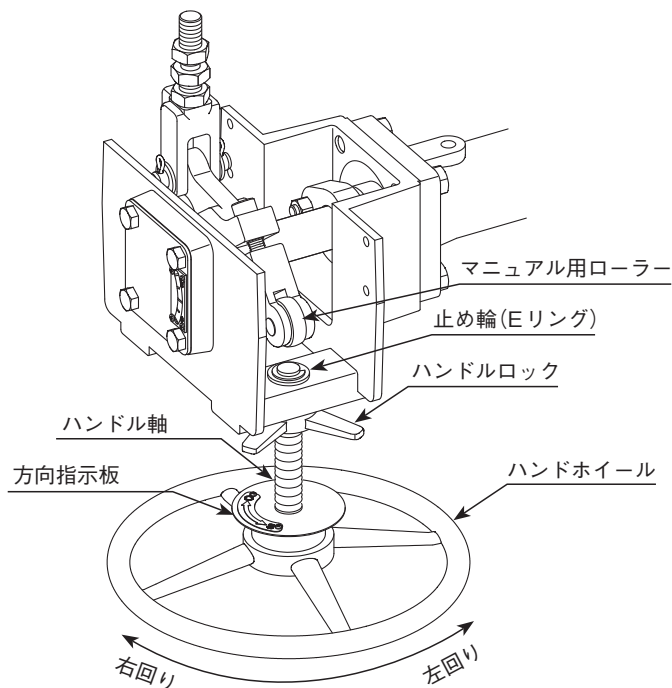


図 4-14

4-7-1 手動装置の組み付け

付属されている手動装置を次の手順で組み付けてください。

- 【1】 ハンドル軸に付いている止め輪(Eリング)と座金を外します。
- 【2】 操作器ブラケット底面のM24用ねじ穴にハンドル軸をねじ込みます。

注：M24用ねじ穴は操作器正作動用と逆作動用の2つあります。ハンドル軸をマニュアル用ローラ(図4-14)に接触する方へねじ込んでください。
その際、操作器ブラケットから15 mm程度確認できる位置までねじ込んでください。

- 【3】 ハンドル軸の先端から座金を挿入します。
- 【4】 止め輪(Eリング)をハンドル軸の止め輪用の溝に組み付けます。

4-7-2 自動運転の際の扱い

- 【1】 ハンドルロックを右に(方向指示板を見下ろす位置で)回し、ロックを解除します。
- 【2】 ハンドホイールを【1】と同様に右に回してハンドル軸をいっぱい引き出します。
- 【3】 先に解除したハンドルロックを左に回してハンドルをロックします。
- 【4】 この状態で自動運転を行います。

4-7-3 手動操作

まずポジションナのバイパスコック (5-2-3-1 バイパスの働き 参照) を ON の状態にします。ハンドルロックを解除し、ハンドホイールを方向指示板側から見て左に回すと、正作動弁の場合は弁を閉じる方向に、逆作動弁の場合は弁を開く方に作動します。弁の手動操作は方向指示板に従って行い、任意の位置でハンドルロックをします。手動操作から自動運転に入る場合は必ず「4-7-2 自動運転の際の扱い」に従ってください。

4-7-4 リミットストップとしての使用

正作動弁の場合は、最大弁開度、逆作動弁の場合は最小弁開度のリミットストップとして使用できます。

- 【1】 ハンドルロックを解除し、ハンドホイールを方向指示板に従って回し、希望の弁開度位置にセットします。
- 【2】 ハンドルロックをします。リミットストップを解除して自動運転を行う場合は「4-7-2 自動運転の際の扱い」を参照してください。

第5章 ポジショナ

5-1 電気/空気式スマート・バルブ・ポジショナ(形AVP)

5-1-1 概 要

スマート・バルブ・ポジショナ 300/700 シリーズは、4 ～ 20 mA の信号ラインに接続できる、スマート化されたバルブ・ポジショナです。あらゆる調整をコミュニケーターを使用して電氣的に行うため、入力信号と調節弁の開度との関係の任意設定ができます。また、スプリット・レンジなどの特殊設定も容易です。

5-1-2 操作器への着脱

5-1-2-1 取り外し

- 【1】 ポジショナの空気配管を外します。
- 【2】 六角ボルト (M12) を L レンチで緩めてブラケットを外します。
- 【3】 六角ボルト (M10) を L レンチで緩めてフィードバック・ピンを指針、コネクタ・プレートを外します。
- 【4】 ブラケットと本体の六角ボルトを緩めるとポジショナを取り外すことができます。

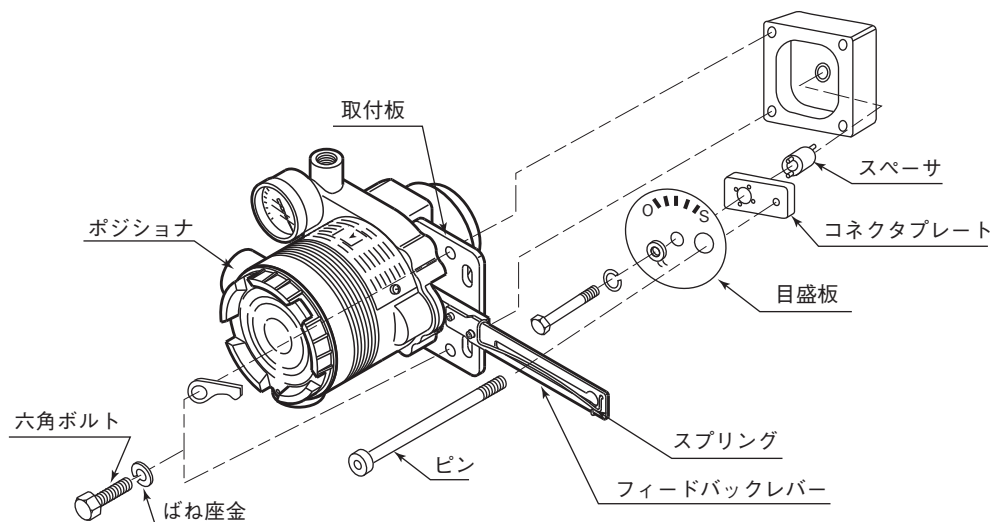


図 5-1

5-1-2-2 取り付け

- 【1】 スペーサをスプリングの位置に合わせて弁軸に挿入します。
- 【2】 コネクタプレート流れ方向に注意して(図5-2、図5-3参照)フィードバックピンと共にブラケットに取り付けます。
- 【3】 六角ボルト (M10) を締めてコネクタプレートに指示盤を取り付けます。
- 【4】 六角ボルト (M12) を締めて取付板に指針を取り付けます。
- 【5】 ポジショナの空気配管を取り付けます。

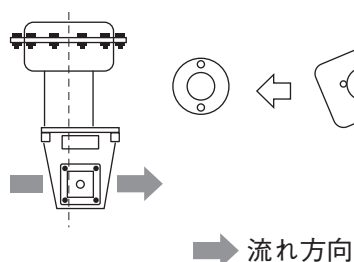


図 5-2

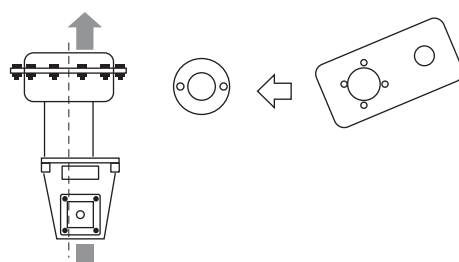


図 5-3

5-1-3 ポジショナの調整

下記専用取扱説明書を参照してください。

- スマートバルブポジショナ
(形AVP300/301/302(一般形)) No.CM1-AVP300-2001
(形AVP200/201/202(分離形)) No.CM1-AVP702-2001
(形AVP701/702) No.CM1-AVP772-2001
(形AVP77□/78□/79□)
- スマートバルブポジショナ(フィールドバス対応)
(形AVP703) No.CM1-AVP703-2001

5-1-4 ポジショナの保守

下記専用取扱説明書を参照してください。

- スマートバルブポジショナ
(形AVP300/301/302(一般形)) No.CM1-AVP300-2001
(形AVP200/201/202(分離形)) No.CM1-AVP702-2001
(形AVP701/702) No.CM1-AVP772-2001
(形AVP77□/78□/79□)
- スマートバルブポジショナ(フィールドバス対応)
(形AVP703) No.CM1-AVP703-2001

5-2 空気式ポジショナ (形VPR)

5-2-1 概 要

ポジショナは、VR操作器に組み付いており、調節計からの空気圧信号に対応した弁開度を敏速かつ正確に設定します。本器の主要構成は下記のとおりです。

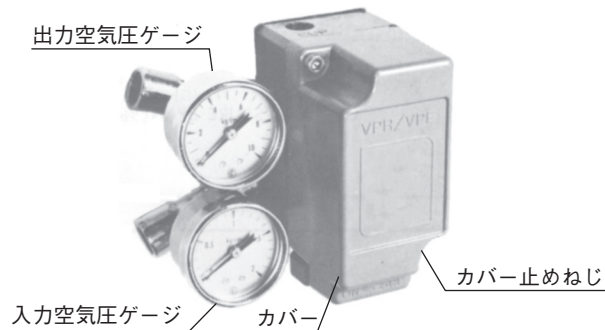


図5-4 正面

5-2-2 動作原理

ポジショナは図5-5の回路のような力平衡方式で調節計からの信号に対応した弁開度を決める働きをします。ブロック線図と動作原理図を示します。

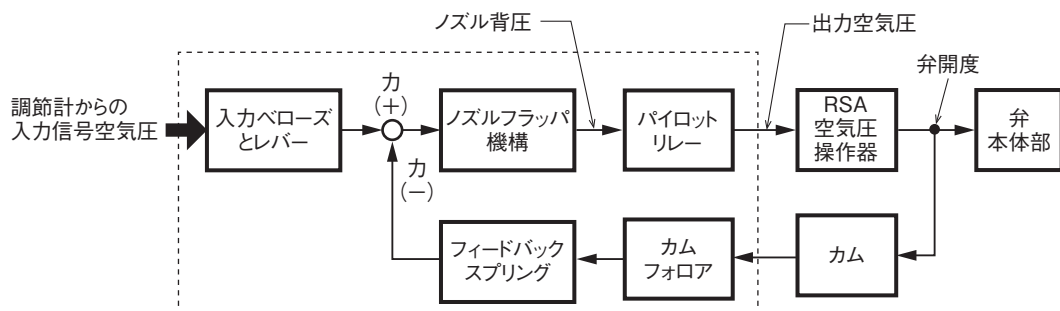


図5-5 ポジショナのブロック線図

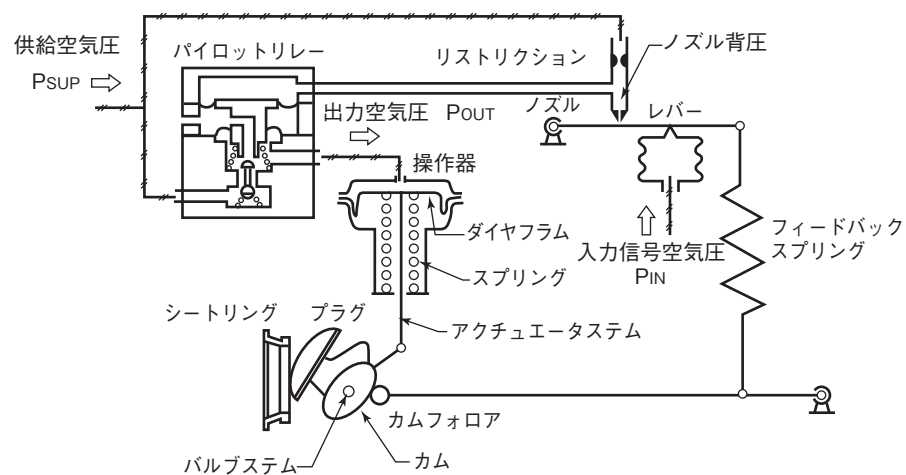


図5-6 動作原理図

5-2-3 バイパス

5-2-3-1 バイパスの働き

ポジションには下部に供給空気圧バイパス機構が付いています。図5-7のようにバイパスコックを回すことにより、ONのポジション運転の状態とSUPの供給空気圧バイパスの状態に切り換えることができます。

SUPの状態では、供給空気圧はパイロットリレーを通らず、直接操作器に出力されます。したがって、バイパスコックをSUPの位置にすることにより次の使い方ができます。

- 【1】 供給空気圧を変えることによって弁開度を自由に変えることができます。
- 【2】 パイロットリレーは供給空気圧、出力空気圧から切り離されるので、入力信号空気圧を遮断するだけでパイロットリレーの点検、保守ができます。

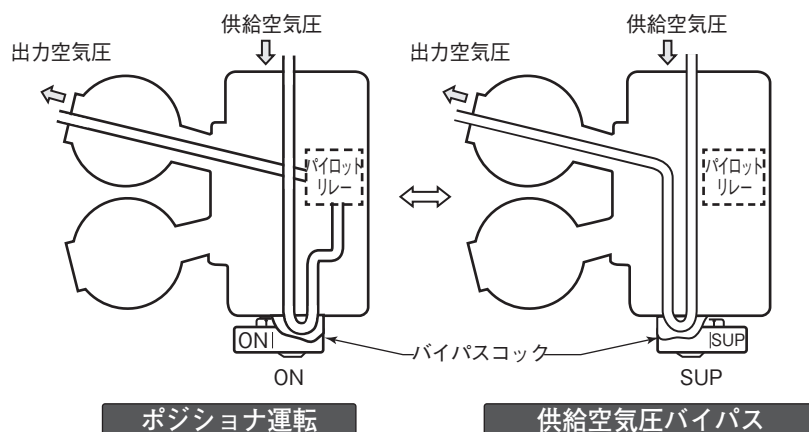


図5-7 バイパスコックの働き

5-2-3-2 バイパスコックの取り付け

ガスケットの交換などのために、バイパスコックを取り外した場合は、バイパスコックのガスケット面にシリコングリースを軽く塗布した上で、図5-8のように組み付けます。新しいガスケットは白色面を外側にして組み付け、十字穴付小ねじは、プラスドライバーで固く締めつけた後、1/3～1/4回転程度緩めておきます。

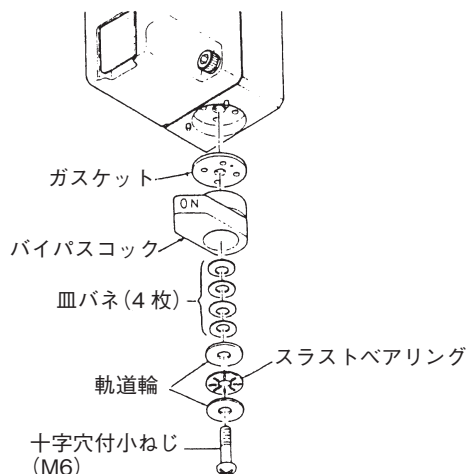


図5-8 バイパスコックの取り付け

5-2-4 カム特性の選定

弁特性を変更する際は以下のようにカムを選定し、使用してください。(取り付け、調整についてはそれぞれの項を参照してください)

5-2-4-1 カム特性

ポジションナに対するカムは、1枚でリニアまたはイコール・パーセントの特性を満足します。

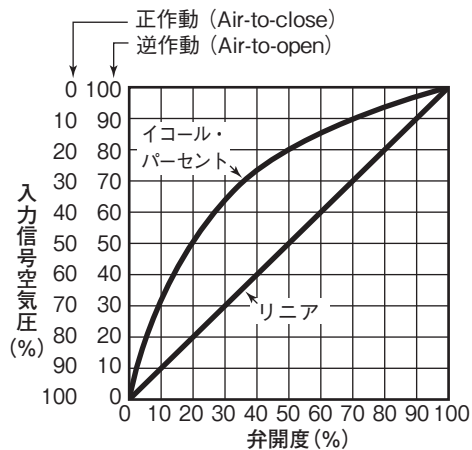


図5-9 カム特性

5-2-4-2 カムの使用

流量特性がリニア特性の場合に、プロセスの条件からイコール・パーセント特性が必要などときには、カム特性としてイコール・パーセントを選んで、簡単にイコール・パーセント特性のバルブに変えることができます。

5-2-4-3 カム特性の選定方法

カムの選定は次の手順に従います。

- 【1】 調節弁が正作動 (AIR-TO-CLOSE) か逆作動 (AIR-TO-OPEN) か確認します。
- 【2】 図5-10を参照し、プロセスに適する流量特性の得られるカム特性を選定します。

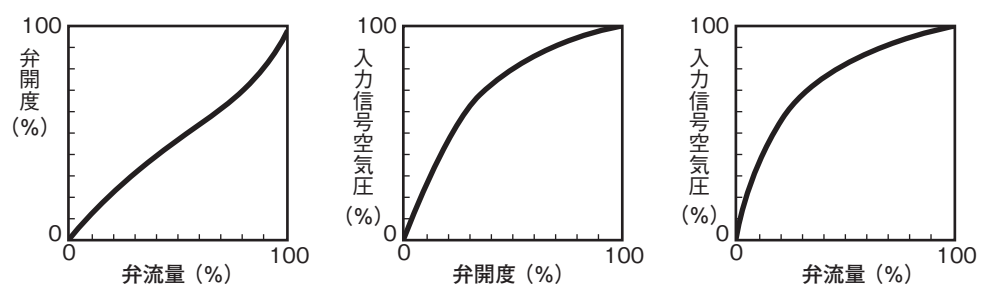


図5-10 カム使用例 フローウィングバルブ(フルポート・逆作動)の場合

5-2-5 操作器への着脱

5-2-5-1 取り外し

- 【1】 ポジショナの空気配管を外します。
- 【2】 図5-11に示す六角ボルト (M5) 2本をLレンチ (4 mm) で緩めてポジショナカバーを外します。
- 【3】 内部にある六角穴付ボルト (M6) 2本をLレンチ (5 mm) で緩めるとポジショナを取り外すことができます。(図5-11参照)

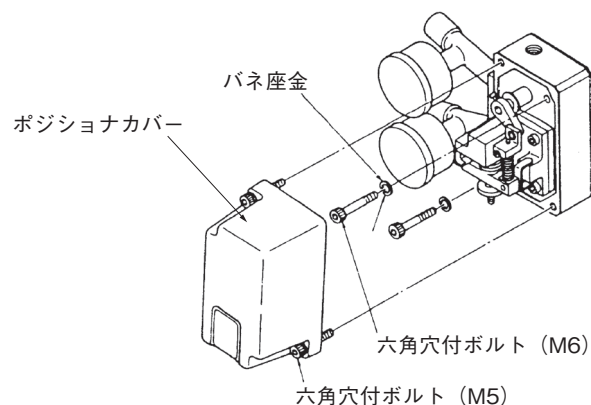


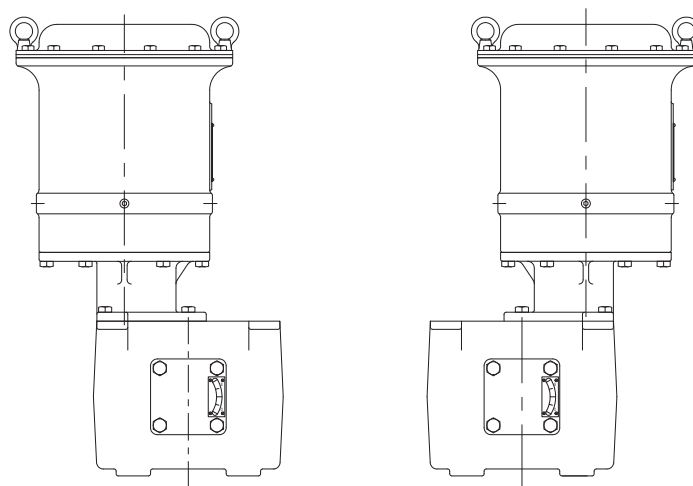
図5-11

5-2-5-2 取り付け

取り付け後の調整方法については5-2-6 ポジショナの調整を参照してください。

- 【1】 操作器仕様およびカム特性の確認
ネームプレートにより次の3点を確認します。
 - a) 操作器作動の正・逆 (AIR-TO-CLOSE か AIR-TO-OPEN か)
 - b) 操作器スプリングレンジ
 - c) カム特性
- 【2】 指針およびカムの取り付け
 - a) 操作器に空気配管を行い、表に従って空気圧を与えます。
このとき、操作器作動の正・逆によらず弁は閉となります。
(例：操作器が逆作動、スプリングレンジが80～240 kPaのときは80 kPaの空気圧を操作器に与えます)

操作器作動	操作器空気圧
正作動	操作器スプリングレンジの上限
逆作動	操作器スプリングレンジの下限



正作動 (AIR-TO-CLOSE)

逆作動 (AIR-TO-OPEN)

図5-12 操作器作動

- b) カムホルダーのおねじ部に指針とカムを取り付けます。
- c) 図5-13を参照して、操作器作動とカム特性に応じたカムの合わせ穴を選び、指針のボスにはめ込みます。

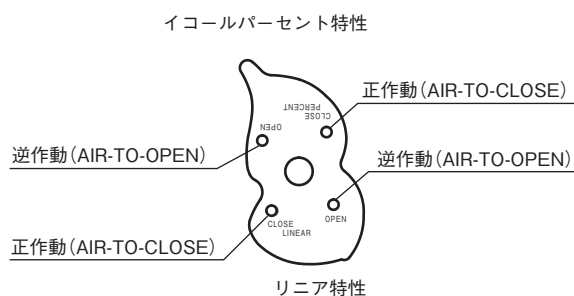


図5-13 カム

- d) 図5-14のように、指針の直接部がベアリングカバー上の仮想直線に対して、最も平行になるように指針とカムホルダーのセレーションをかみ合わせて、バネ座金とナット (M8) で止めます。

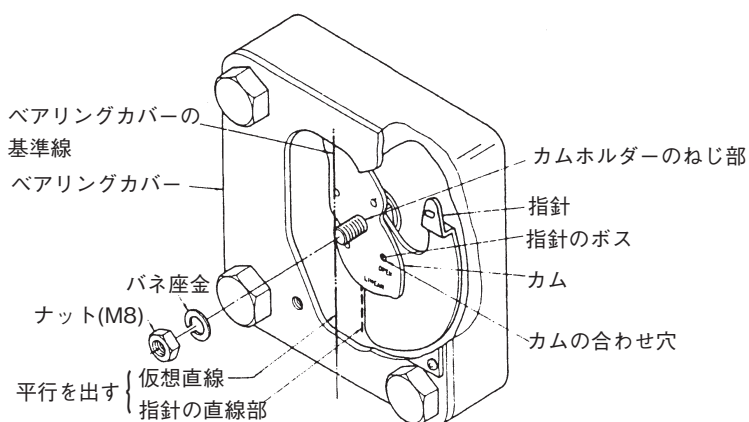


図5-14 指針およびカムの取り付け (正動作・リニアの場合)

- e) 操作器の空気圧を抜き、空気配管を外します。

【3】 ポジショナの取り付け

- a) 六角穴付ボルト (M5) 2本をLレンチ (4 mm) で緩めて、ポジショナカバーを外します。
- b) バイパスコックが下になる姿勢で、バネ座金を用いた六角穴付ボルト (M6) 2本をLレンチ (5 mm) で締めて、ポジショナをベアリングカバーに取り付けます。

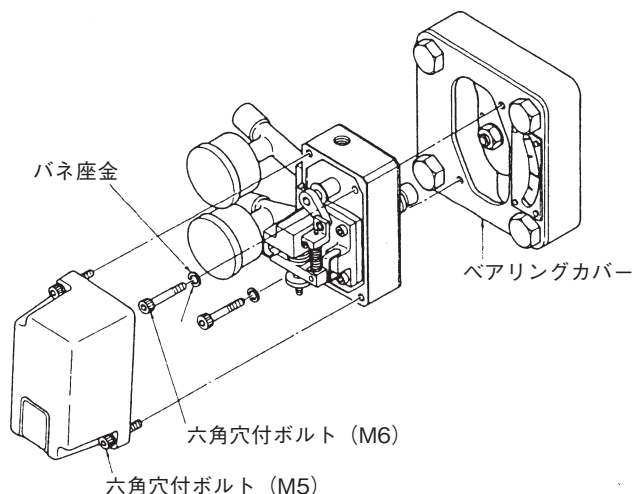


図5-15 本器の取り付け

【4】 空気圧配管の取り付け

ポジショナ側面に3カ所の接続口 (PT1/4めねじ) が設けられていますので、記号 (IN、SUP、OUT) に従ってユニオンジョイントと空気圧配管を接続します。

注：接続ねじにはポジショナの空気パスの目詰まりを避けるため、シールテープは使わず、液状パッキンを塗布するようにします。

IN： 調節器からの入力空気圧

SUP： 供給空気圧

OUT： 操作器への出力空気圧

5-2-6 ポジショナの調整

調節弁に組み付けて出荷する場合は調整されていますが、交換したような場合には次の順序で調整してください。

- 【1】 バイパスコックをONにします。
- 【2】 ポジショナの入力空気圧レンジ、供給空気圧、操作器スプリングレンジをネームプレートにより確認します。
- 【3】 ポジショナに供給空気圧を与えます。
- 【4】 以下、操作器作動の正・逆の別に、入力空気圧レンジが20 ~ 98 kPaの本器を例にとって説明します。

注：入力空気圧レンジが20 ~ 60 kPaのときは本文中で100 kPaを60 kPaに、60 ~ 98 kPaのときは20 kPaを60 kPaにそれぞれ読み換えてください。

[逆作動 (AIR-TO-OPEN) の場合]

- 【5】 入力空気を 20 kPa にセットします。
- 【6】 ゼロ調整ノブを回転させ、本器の出力圧が操作器スプリングレンジの下限になるようにします。このとき、指針は S を示します。
(例：操作器スプリングレンジが 80 ～ 240 kPa のときは本器の出力圧を 80 kPa にします)

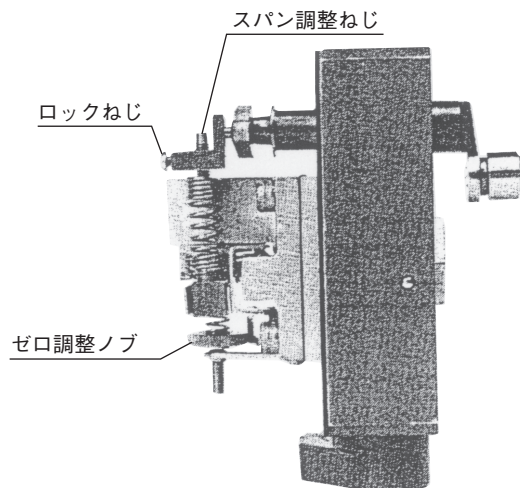


図 5-16 調整箇所

- 【7】 入力空気を 80 kPa にセットします。
- 【8】 マイナスドライバーでロックねじを緩めてスパン調整ねじを回転させ、指針が 0 を示すようにします。

[正作動 (AIR-TO-CLOSE) の場合]

- 【5】 入力空気を 80 kPa にセットします。
- 【6】 ゼロ調整ノブを回転させ、本器の出力圧が操作器スプリングレンジの上限になるようにします。このとき、指針は S を示します。
(例：操作器スプリングレンジが 80 ～ 240 kPa のときは本器の出力圧を 240 kPa にします)
- 【7】 入力空気を 20 kPa にセットします。
- 【8】 マイナスドライバーでロックねじを緩めてスパン調整ねじを回転させ、指針が 0 を示すようにします。
- 【9】 【5】 ～【8】を数回繰り返し、調整を行います。
- 【10】 調整後はスパン調整ねじのロックねじをマイナスドライバーで再び締め付けておきます。

5-2-7 ポジショナの保守

5-2-7-1 使用に際しての注意事項

- 【1】 供給空気はフィルターを通した清浄な空気を使用してください。供給空気中の異物がノズルやパイロット・リレーに詰まり、動作不良の原因となることがあります。
- 【2】 屋外使用の場合は、雨滴の侵入を避けるために、本器カバーが必ず正立するよう取り付けてください。

5-2-7-2 作動不良時の処置

作動不良が生じたときは、表5-1. トラブルシューティングに従って処置してください。

5-2-7-3 リストリクションの掃除

リストリクションに異物が詰まったりして本器の作動が異常になったときは、図5-17 パイロットリレーの分解のように、六角穴付ボルト (M5) 1本と (M3) 1本をそれぞれLレンチ (4 mm、2.5 mm) で緩めて、スペーサーを外して0.3 φの芯線で掃除します。組み付けに際しては、バイアススプリングを必ず装着してください。

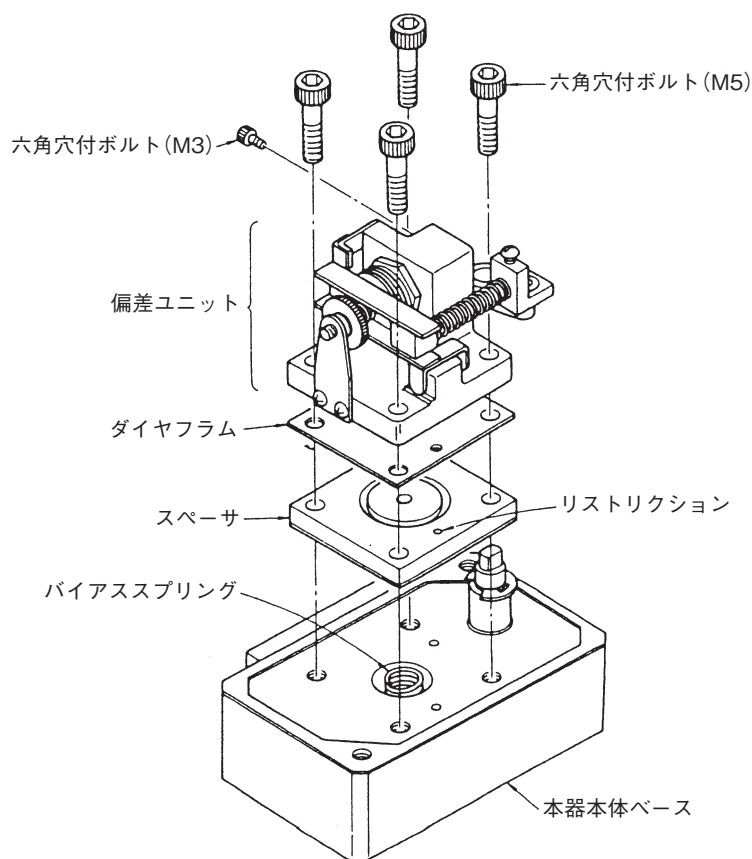


図5-17 パイロットリレーの分解

表5-1. トラブルシューティング

作動不良の状態	原 因	処 置
出力空気圧が出ない	1. 調整不良 2. 供給空気圧設定不良 3. リストリクションの詰まり 4. カムの取付不良 5. ベローズの不良	「5-2-6 ポジショナの調整」参照 「5-2-6 ポジショナの調整」参照 「5-2-7-3 リストリクションの掃除」参照 「5-2-5 操作器への着脱」参照 *
出力空気圧が下がらない	1. 調整不良 2. ノズルの詰まり 3. バイアススプリング 4. バイパスコック 5. カムの取付不良	「5-2-6 ポジショナの調整」参照 * 「5-2-7-3 リストリクションの掃除」参照 確実にONにする 「5-2-5 操作器への着脱」参照
リニアリティ不良	1. 調整不良 2. カムの取付不良	「5-2-6 ポジショナの調整」参照 「5-2-5 操作器への着脱」参照
ヒステリシスが大きい	1. 締付部分の緩み 2. ベローズの不良	緩んだ箇所を締め付ける *
作動が遅い	1. バイパスコック 2. ベローズの絞りの詰まり	確実にONにする *
ハンチングが起こる	1. 弁本体部・操作器のフリクション	弁本体部・操作器を点検する

* 偏差ユニットの分解が必要となりますが、この部品の分解は当社工場または、サービスステーション以外で行うことは好ましくありませんので避けてください。

第6章 取付姿勢の変更、作動の変更

VFR 調節弁は、部品の変更や追加なしに配管への取付姿勢や作動の変更ができます。

6-1 操作器の取付位置変更

操作器は図6-1のように4種の取付位置を選択できます。なお、標準取付位置は図6-1の1、5の位置になっています。標準以外の取付位置の場合は、雨水が溜まらないよう配慮してください。

- 【1】 作業に入る前に「第4章 操作器」を参照し、操作器を本体部から分離します。
- 【2】 操作器を確実に保持しながら、ヨークとブラケットを固定してあるボルトを外し(図4-1 参照) 希望の位置に合わせ、再びボルトを締め固定します。
- 【3】 次に【1】の作業を逆順に行い操作器と本体部を組み付けます。このときクランプのローラはハンドル軸上に正しく組み付けてください。
- 【4】 「4-2 操作器の調整」を参照し、調整を行ってください。ポジションナに関しては、「第5章 ポジショナ」を参照して調整してください。

6-2 弁作動の変更

- 【1】 まずフォーク用ロックナットの回り止めを平にしてください。(図4-4 参照)
- 【2】 クランプ用六角穴付ボルトを外し、パルプステムからクランプを外します。(図4-4 参照)
- 【3】 図4-9を参照し、クランプとフォークを組み替えます。
- 【4】 中間ブラケットとブラケットの接続ボルトを外し、図6-3のように組み替えます。
- 【5】 ハンドホイールの方向指示板をD、R(D：正作動弁、R：逆作動弁)に注意して組み替えてください。(図6-4 参照)
- 【6】 組み付けは【1】～【5】の逆順で行ってください。
- 【7】 正逆組み替え時に、ダイヤフラムケースの配管接続口が逆の位置に移動しますので、ダイヤフラムケース(上)をいったん外し、図4-12を参照して組み替えてください。

注：弁サイズ6BのVR3(スプリングレンジ180～270 kPa)逆作動に関しては正作動への変更はできません。操作器をVR3(スプリングレンジ80～160 kPa)正作動に変更してください。

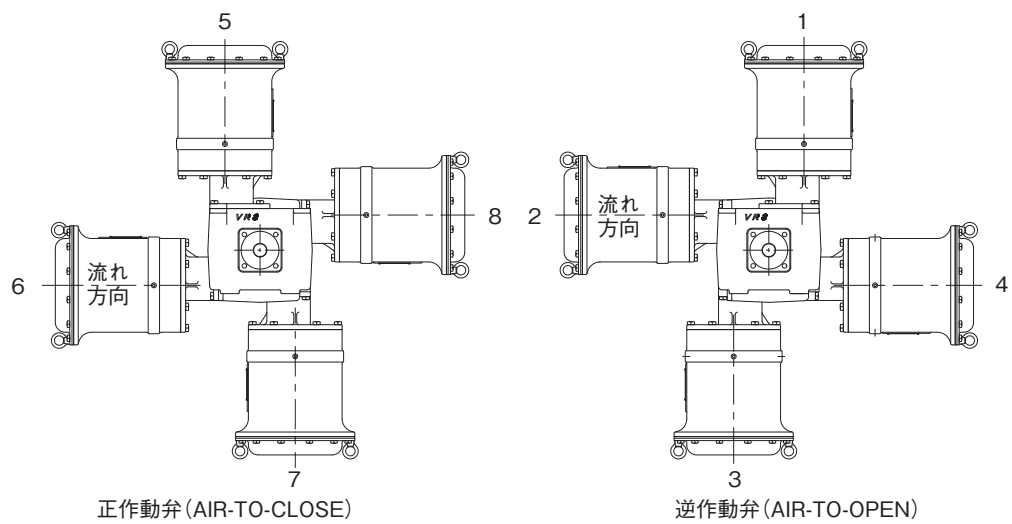


図6-1 取付姿勢

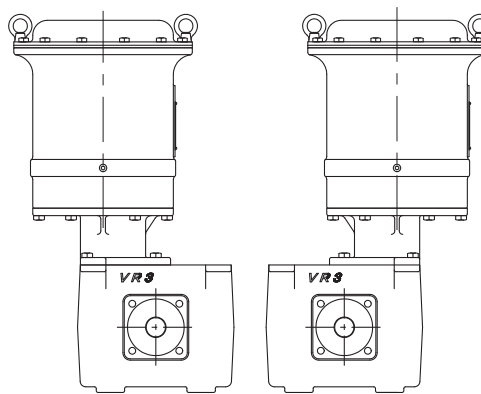


図6-2 AVP

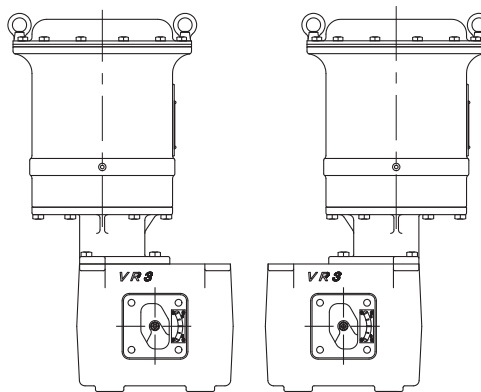


図6-3 VPR

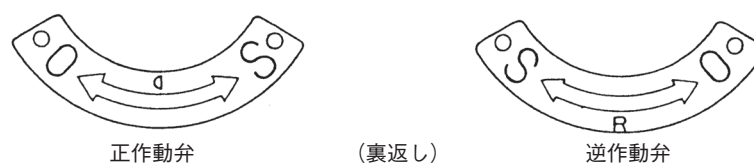


図6-4

第7章 トラブルシューティング

以下に運転時に発生が予想されるトラブルについて説明します。

表 7-1.

現 象	原 因／確 認／対 策
弁の動作が不安定	
全閉近くでハンチングする	- 弁の容量が大きい(Cv値を低くする) - 単座弁の場合、流し方向が逆になっていないか
供給空気圧が変動する	- 他のラインで空気を使いすぎていないか (配管容量、絞り、空気圧供給容量などに関係) - 減圧弁の不良
信号圧が変動する	- 調節計のチューニング不良(比例帯などの設定値を変更する) - 調節計に異常な出力変動はないか
信号が一定でもハンチングする	- ポジショナ自体の出力ハンチング (ポジショナの点検、修理、交換) - 流体圧の変動の影響を受けている (操作器のパワー不足。操作器を大形に交換する)
弁が振動する	
どの開度でも振動する (異常音が出る)	- 配管が振動していないか(サポート強化) - 振動源が他にないか - プラグおよびガイド部の摩耗(部品分解点検)
ある開度でだけ振動する (音が出る)	流体条件が変わった(制御オリフィスやCv値の変更)
弁の動作が鈍い	空気配管のもれ
弁が動作しない	
	- 操作器から空気のもれ - プラグのガイドに付着物が詰まっている - グランドパッキンの硬化(ヒステリシスの増大) - ポジショナの不良(別系統の空気圧で直接動作させてみる)
グランド部からの流体のもれ	
	- パッキンフランジが緩んでないか - グリースは十分か - 弁軸に傷はないか
ガスケット部からの流体のもれ	ガスケットの不良(傷、変形)
弁開度が閉の状態にもかかわらず、 弁下流側への流体のもれが多い	
	- 操作器部における空気圧のもれ - 供給空気圧または大気圧を操作器に与えてみる (空気源、ポジショナをチェックする) - 弁閉度が実際に0になっているか(開度確認) - プラグシートリングの腐食、侵食 - ガイド部のカジリ

状況に応じ部品交換などの対策を講じてください。

第8章 廃棄について

本製品が不要になったときは、産業廃棄物として各地方自治体の条例に従って適切に処理してください。また、本製品の一部または全部を再利用しないでください。

付録A 形VFRの標準仕様

本体

形式：	ストレート形
接続口径：	6、8、10、12B
接続規格：	JIS10K、20K、ANSI150、300、JPI150、300 ウエハ形RFまたはフランジ形RF
材料	本体、トリム材料の組み合わせと使用温度範囲は表A-1を参照してください。
上蓋：	本体一体形(−60℃から+350℃まで)
グランド形式：	ボルテッドグランド形
パッキン、グリース：	グリースなし；PTFEヤーンパッキン使用の場合 グリースあり；黒鉛パッキン、その他を使用の場合

トリム

バルブプラグ：	単座形ウイング付オープンヨークプラグ
シートリング：	クランプ形シートリング
材料：	本体、トリム材料の組み合わせと使用温度範囲は表A-1を参照してください。

操作器

形式：	スプリング形ダイヤフラムモータ
作動：	正作動、逆作動
ダイヤフラム材料：	ナイロン基布入りクロロブレンゴム
スプリングレンジ：	80～160 kPaまたは180～270 kPa (VR3) 90～160 kPaまたは190～270 kPa (VR3HD) 注) スプリングレンジと供給空気圧力は弁サイズにより異なります。
供給空気圧力：	340～400 kPa
空気配管接続：	Rc1/4
周囲温度範囲：	−30～+70℃

弁作動

正作動(正作動形操作器を組み合わせます)
逆作動(逆作動形操作器を組み合わせます)

標準組付付加機構

空気式VPRまたは電空式AVPポジションナ

付加選択機構

フィルタ付減圧弁、手動ハンドル、リミットスイッチ、電磁弁、開度発信器、ボリュームブースタ、エアロック弁、その他

付加選択仕様

- 多孔減圧プレート(内臓形または外付方)
- 流量特性検査
- 材料検査(ミルシート)
- 非破壊検査
- 蒸気検査
- 低温検査
- フランジ形
- 禁銅仕様
- 禁油、禁水処理
- SUS304製外気露出ボルト、ナット
- 高圧ガス保安法認定
- ヨーク材料(SCPH2)※
- 特殊空気配管とジョイント
- 防砂、防じん対策
- 塩害対策

- 寒冷地仕様
- 熱帯地仕様
- 真空サービス

※RSA2操作器のヨーク材料は炭素鋼(A216WCB)が標準です。

表A-1 本体、トリム材料組合せおよび使用温度範囲(℃)

部 品		材 料									
弁本体		SCPH2				SCS13A			SCS14A		
トリム	バルブプラグ	SCS24		SCS14 CoCr-A 盛		SCS14 CoCr-A 盛			SCS14 CoCr-A 盛		
	シートリング	SUS630	SUS316*4 PTFEシート	SUS316	SUS316*4 PTFEシート	SUS316	SUS316 CoCr-A 盛	SUS316*4 PTFEシート	SUS316	SUS316 CoCr-A 盛	SUS316*4 PTFEシート
	シートリテーナ	SUS630	SUS316								
	ブレンベアリング	SUS440C*1*2				SUS316 CoCr-A 盛					
	メインブッシュ	SUS440C*1*2				SUS316 CoCr-A 盛					
	バルブステム	SUS316*2									
	キー	SUS630				CoCr-A					
	スプリング	SUS316									
	パッキンリング	SUS316									
	パッキン	PTFE ヤーンパッキン、黒鉛成型パッキン+炭素繊維アダプターパッキン*3									
	パッキンホロア	SUS316									
	パッキンフランジ	SUS304									
	ボルト・ナット	SCM3/SUS304(パッキン締付用)									
	ガスケット	うず巻き形ガスケット*5(シートリングとシートリテーナ間に装着)									
温度範囲		－ 5 ～＋ 350℃				－ 60 ～＋ 350℃					

*1 流体サービスがガス、蒸気の場合、SUS316CoCr-A 盛となります。

*2 流体サービスが熱媒の場合、SUS316CoCr-A 盛となります。

*3 流体サービスが熱媒の場合、黒鉛成型パッキン+炭素繊維アダプターパッキンとなります。

*4 SUS316PTFE シート(グラス入り)付の流体温度は、標準用-30 ~ +200℃、低温用-60 ~ -31℃となります。

*5		温度範囲	ガスケット材料
一 般		-60℃ ≤ t ≤ +350℃	SUS316 無機質紙フィラー
禁 油		-60℃ ≤ t < +230℃	SUS316PTFE フィラー
		+230℃ ≤ t ≤ +350℃	SUS316 黒鉛フィラー

付録B 主要寸法・質量

調節弁の外形寸法・質量を表B-1、表B-2に示しますが、付加選択仕様の追加により設置上の寸法と質量が変わりますので注意が必要です。

表B-1 ウエハ形接続

単位：mm

接続口径 (B)	定 格	操作器形式	K	A	B	φ C	φ D	E	φ F	R	φ P	H	G	φ M	N	質量 (kg)
6	JIS 10K	VR3D VR3R VR3HD VR3HR	229	420	150	164	214	22.5	23	120	315	740 (660)	195	320	93	100
	JIS 20K							15	25	130						
	ANSI 150							22.5	22	120.75						
	ANSI 300							15	22	135						
	JPI 150							22.5	22	120.65						
	JPI 300							15	22	134.85						
8	JIS 10K	VR3D VR3R VR3HD VR3HR	243	449	180	207	264	15	23	145	315	740 (660)	195	320	93	125
	JIS 20K							15	25	152.5						
	ANSI 150							22.5	22	149.25						
	ANSI 300							15	25	165						
	JPI 150							22.5	22	149.2						
	JPI 300							15	26	165.1						
10	JIS 10K	VR3D VR3R VR3HD VR3HR	297	510	220	246	324	15	25	177.5	315	740 (660)	195	320	93	165
	JIS 20K							15	27	190						
	ANSI 150							15	25	181						
	ANSI 300							11.25	29	193.75						
	JPI 150							15	26	181.0						
	JPI 300							11.25	29	193.7						
12	JIS 10K	VR3D VR3R VR3HD VR3HR	338	530	260	296	369	11.25	25	200	315	740 (660)	195	320	93	185
	JIS 20K							11.25	27	215						
	ANSI 150							15	25	216						
	ANSI 300							11.25	32	225.5						
	JPI 150							15	26	215.9						
	JPI 300							11.25	32	225.4						

注1：面間寸法(K)はISA、S75.04に適合します。また、SAMA PMC23.3Aに準じます。(Scientific Apparatus Makers Association)

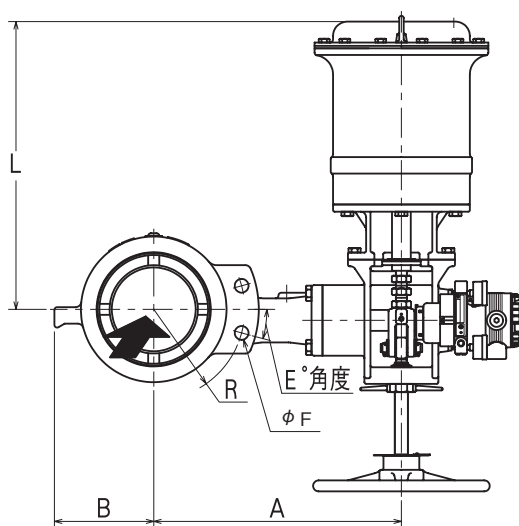
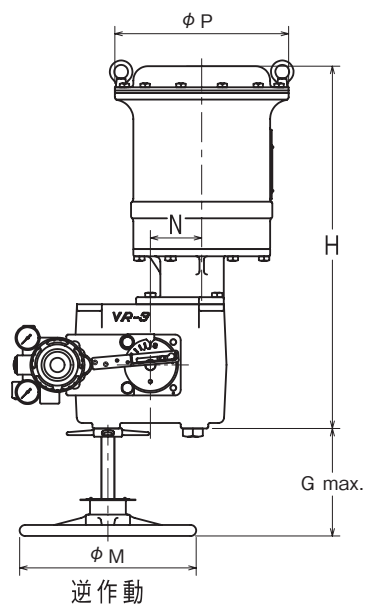
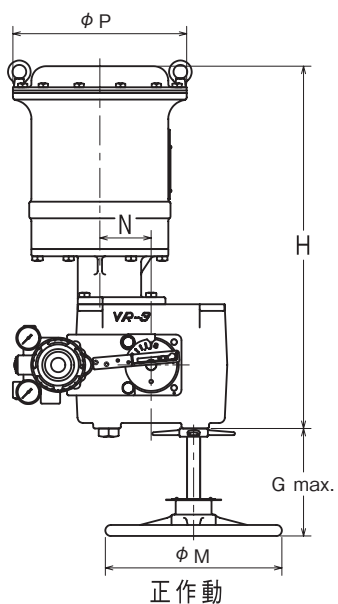
注2：Hの()寸法はスプリングレレンジ80～160 kPaの場合です。(逆作動だけ対応)

注3：多孔減圧プレート仕様(内蔵形)の面間寸法は変わりません。

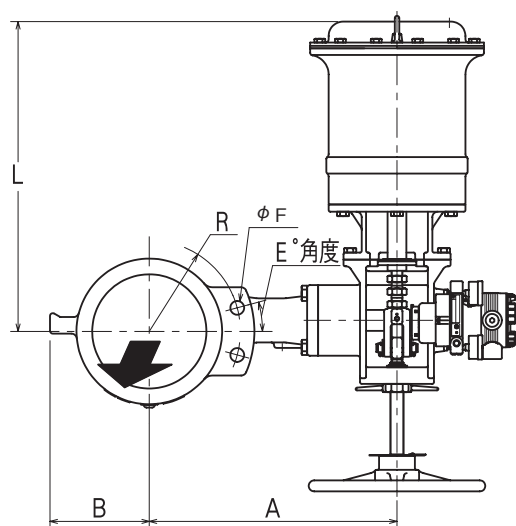
注4：配管接続にはジョイントシートガスケットを使用してください。スパイラルガスケットを使用する場合、下記の接続口径では規格外寸法のガスケットが必要となりますので、外形寸法表のガスケット面内外径に合ったガスケットを用意してください。

- ・ 接続口径6B、8B、10B、12Bで圧力定格JIS20Kの場合
- ・ 接続口径6B、8B、12Bで圧力定格ANSI150/300の場合

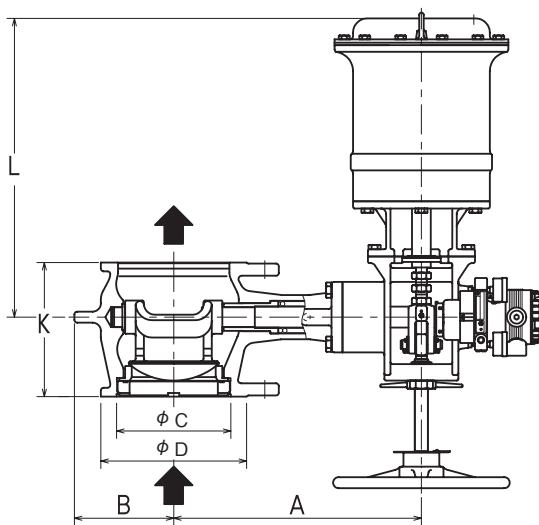
接続口径 (B)	配管取付姿勢 (SV0512-□□□)	L
6	100、101、500、501、010、011、020、021	610(530)
	200、201、600、601、030、031、040、041	625(545)
	300、301、700、701、050、051、060、061	640(560)
	400、401、800、801、070、071、080、081	625(545)
8	100、101、500、501、010、011、020、021	605(525)
	200、201、600、601、030、031、040、041	625(545)
	300、301、700、701、050、051、060、061	645(565)
	400、401、800、801、070、071、080、081	625(545)
10	100、101、500、501、010、011、020、021	600(520)
	200、201、600、601、030、031、040、041	625(545)
	300、301、700、701、050、051、060、061	650(570)
	400、401、800、801、070、071、080、081	625(545)
12	100、101、500、501、010、011、020、021	595(515)
	200、201、600、601、030、031、040、041	625(545)
	300、301、700、701、050、051、060、061	655(575)
	400、401、800、801、070、071、080、081	625(545)



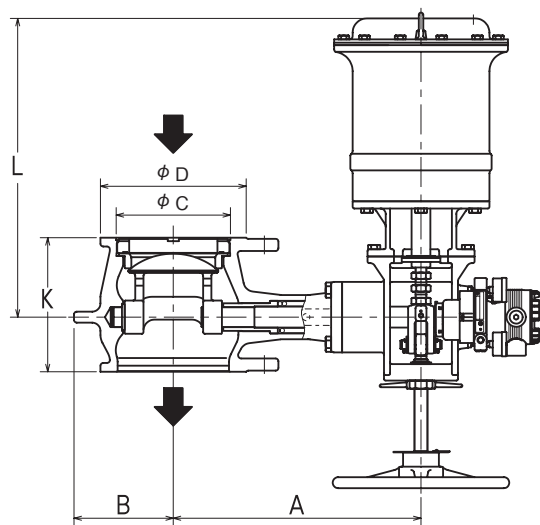
取付姿勢：SV0512-
100、101、500、501、010、011、020、021



取付姿勢：SV0512-
300、301、700、701、050、051、060、061



取付姿勢：SV0512-
200、201、600、601、030、031、040、041



取付姿勢：SV0512-
400、401、800、801、070、071、080、081

注：取付姿勢の詳細については図6をご覧ください。

図B-1 ウエハ形面間および外形寸法

表B-2 フランジ形接続

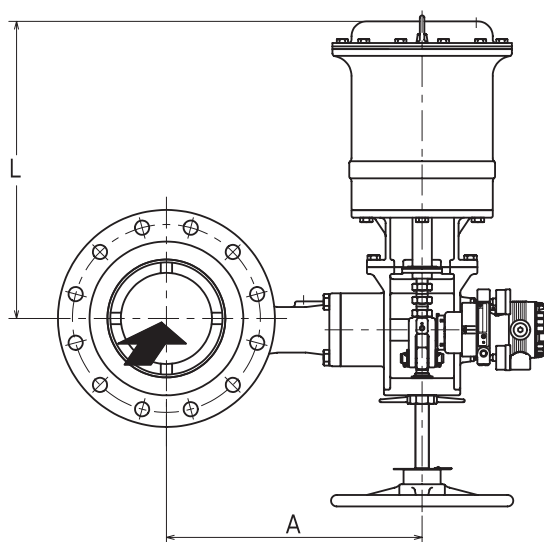
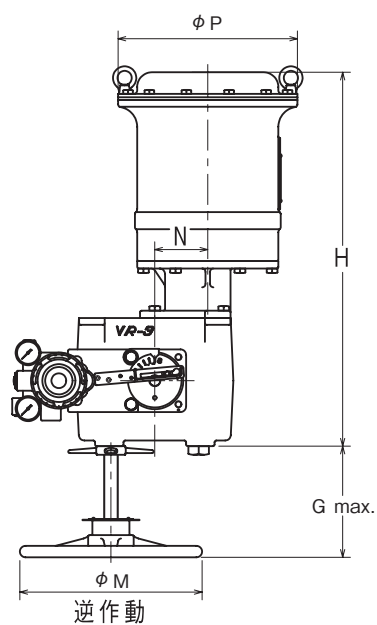
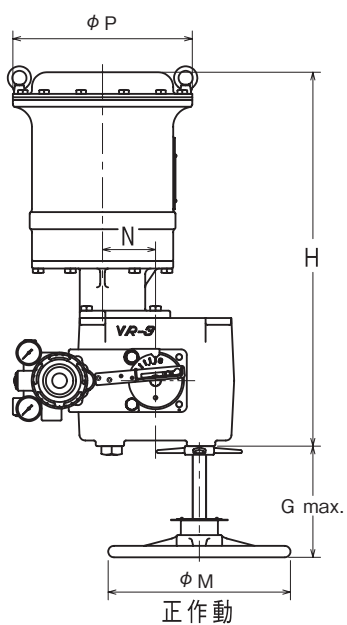
単位：mm

接続口径 (B)	定 格	操作器形式	K	A	φ P	H	G	φ M	N	質量 (kg)
6	JIS 10K、ANSI 150、JPI 150	VR3D、VR3R、 VR3HD、VR3HR	267	420	315	740 (660)	195	320	93	116
	JIS 20K、ANSI 300、JPI 300									133
8	JIS 10K、ANSI 150、JPI 150	VR3D、VR3R、 VR3HD、VR3HR	292	449	315	740 (660)	195	320	93	150
	JIS 20K									150
	ANSI 300、JPI 300									180
10	JIS 10K、ANSI 150、JPI 150	VR3D、VR3R、 VR3HD、VR3HR	330	510	315	740 (660)	195	320	93	200
	JIS 20K									215
	ANSI 300、JPI 300									235
12	JIS 10K、ANSI 150、JPI 150	VR3D、VR3R、 VR3HD、VR3HR	356	530	315	740 (660)	195	320	93	245
	JIS 20K									245
	ANSI 300、JPI 300									320

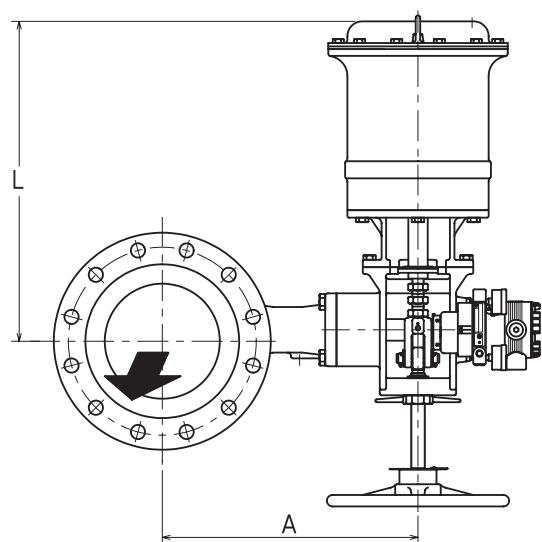
注1：Hの()寸法はスプリングレンジ80～160 kPaの場合です。(逆作動だけ対応)

注2：多孔減圧プレート仕様(内蔵形)の面間寸法は変わりません。

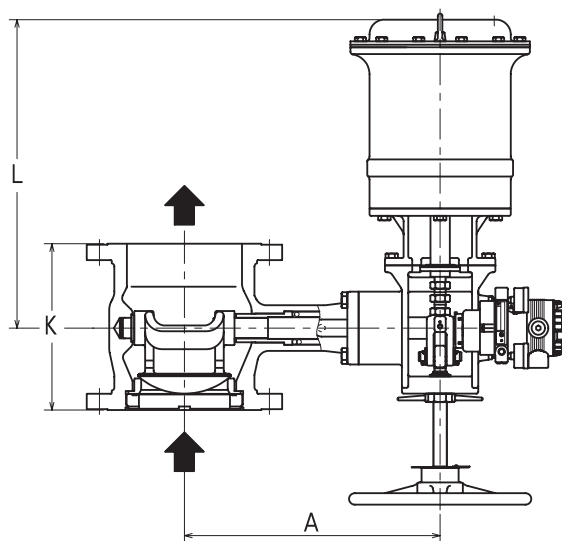
接続口径 (B)	配管取付姿勢 (SV0512-□□□)	L
6	100、101、500、501、010、011、020、021	610(530)
	200、201、600、601、030、031、040、041	625(545)
	300、301、700、701、050、051、060、061	640(560)
	400、401、800、801、070、071、080、081	625(545)
8	100、101、500、501、010、011、020、021	605(525)
	200、201、600、601、030、031、040、041	625(545)
	300、301、700、701、050、051、060、061	645(565)
	400、401、800、801、070、071、080、081	625(545)
10	100、101、500、501、010、011、020、021	600(520)
	200、201、600、601、030、031、040、041	625(545)
	300、301、700、701、050、051、060、061	650(570)
	400、401、800、801、070、071、080、081	625(545)
12	100、101、500、501、010、011、020、021	595(515)
	200、201、600、601、030、031、040、041	625(545)
	300、301、700、701、050、051、060、061	655(575)
	400、401、800、801、070、071、080、081	625(545)



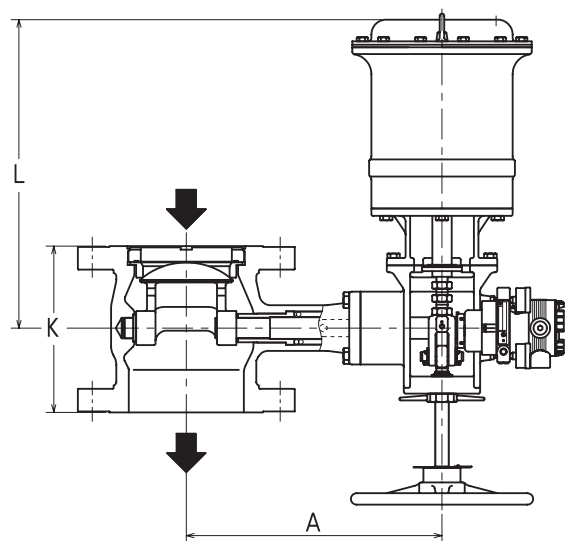
取付姿勢：SV0512-
100、101、500、501、010、011、020、021



取付姿勢：SV0512-
300、301、700、701、050、051、060、061



取付姿勢：SV0512-
200、201、600、601、030、031、040、041



取付姿勢：SV0512-
400、401、800、801、070、071、080、081

注：取付姿勢の詳細については、図B-3～図B-6をご覧ください。

図B-2 フランジ形面間および外形寸法

番号構成 (表示例)

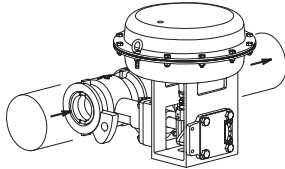
No. 1 0 0

防滴構造
0: なし
1: あり

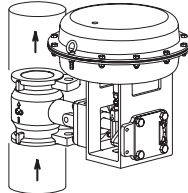
配管取付姿勢 (下図参照)

ポジションなし

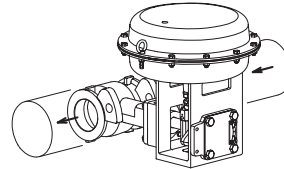
No. 100 (標準)
No. 101



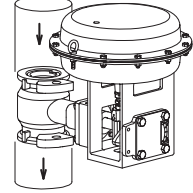
No. 200
No. 201



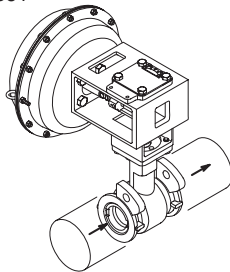
No. 300
No. 301



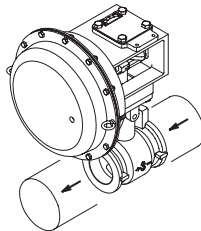
No. 400
No. 401



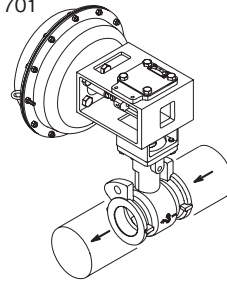
No. 500
No. 501



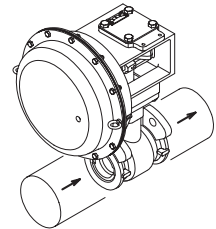
No. 600
No. 601



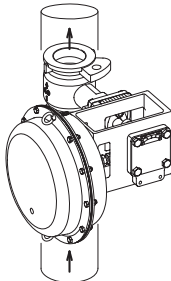
No. 700
No. 701



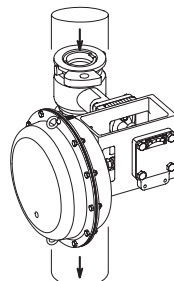
No. 800
No. 801



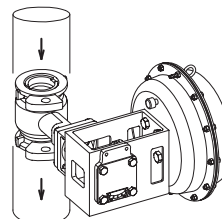
No. 010
No. 011



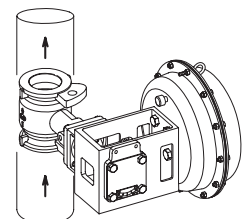
No. 060
No. 061



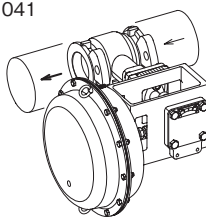
No. 020
No. 021



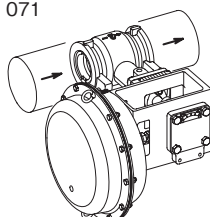
No. 050
No. 051



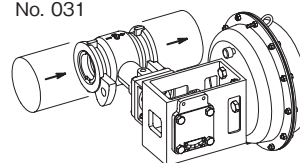
No. 040
No. 041



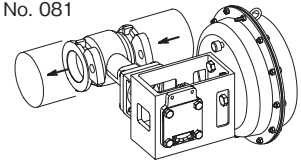
No. 070
No. 071



No. 030
No. 031



No. 080
No. 081



図B-3 配管取付姿勢 (ポジションなし)

注1: フィルタ付減圧弁は、地面に対し垂直方向に組み付けます。

注2: 配管取付姿勢は、番号で指定してください。

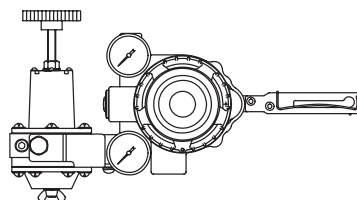
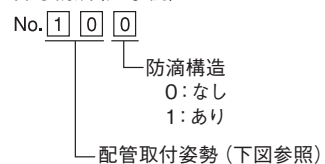
注3: 屋内設置の場合、防滴構造は必要ありません。

注4: 配管取付姿勢番号の先頭2桁が50、60、70、80、01、02、03、04、05、06、07、08で、屋外設置の場合は防滴構造が必要となります。

注5: 配管取付姿勢番号の先頭2桁が10、20、30、40の場合、屋外設置でも防滴構造は必要ありません。

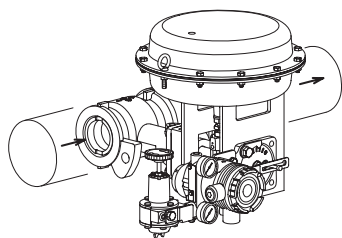
注6: フィルタ付減圧弁の取付方法で配管取付姿勢番号の先頭2桁が10、20、30、40の場合、一体形、別置形のどちらかを選択できます。

番号構成(表示例)

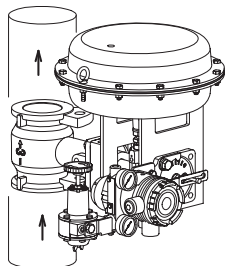


AVP (減圧弁一体形)

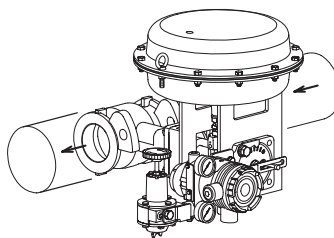
No. 100 (標準)
No. 101



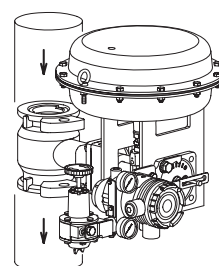
No. 200
No. 201



No. 300
No. 301



No. 400
No. 401



図B-4 配管取付姿勢 (AVP 電 / 空ポジションナ+減圧弁一体)

注1: フィルタ付減圧弁は、地面に対し垂直方向に組み付けます。

注2: 配管取付姿勢は、番号で指定してください。

注3: 屋内設置の場合、防滴構造は必要ありません。

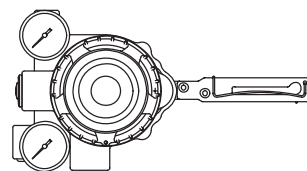
注4: 配管取付姿勢番号の先頭2桁が10、20、30、40の場合、屋外設置でも防滴構造は必要ありません。

番号構成(表示例)

No. 1 0 0

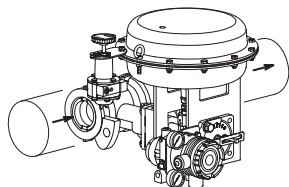
防滴構造
0: なし
1: あり

配管取付姿勢(下図参照)

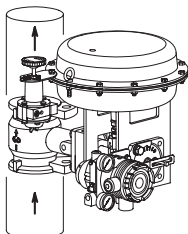


AVP (減圧弁別置形)

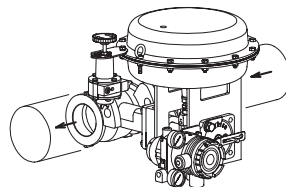
No. 100 (標準)
No. 101



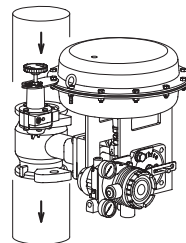
No. 200
No. 201



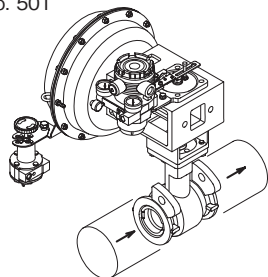
No. 300
No. 301



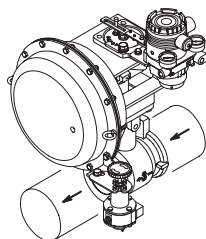
No. 400
No. 401



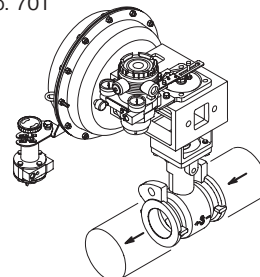
No. 500
No. 501



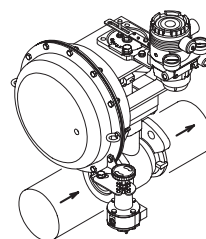
No. 600
No. 601



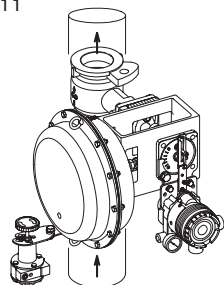
No. 700
No. 701



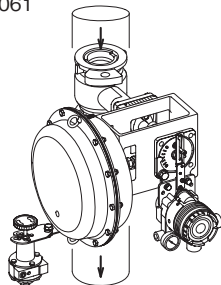
No. 800
No. 801



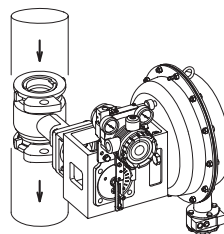
No. 010
No. 011



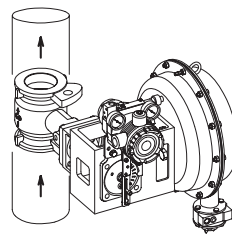
No. 060
No. 061



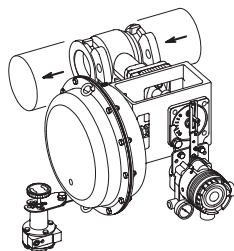
No. 020
No. 021



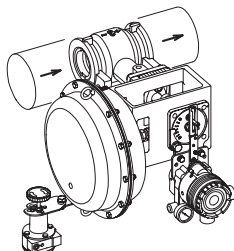
No. 050
No. 051



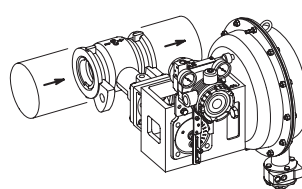
No. 040
No. 041



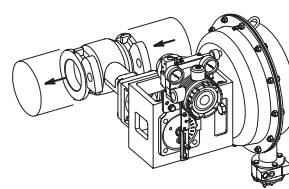
No. 070
No. 071



No. 030
No. 031



No. 080
No. 081



図B-5 配管取付姿勢(AVP 電/空ポジションナ+減圧弁別置)

注1: フィルタ付減圧弁は、地面に対し垂直方向に組み付けます。

注2: 配管取付姿勢は、番号で指定してください。

注3: 屋内設置の場合、防滴構造は必要ありません。

注4: 配管取付姿勢番号の先頭2桁が50、60、70、80、01、02、03、04、05、06、07、08で、屋外設置の場合は防滴構造が必要となります。

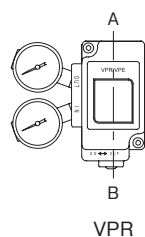
注5: 配管取付姿勢番号の先頭2桁が10、20、30、40の場合、屋外設置でも防滴構造は必要ありません。

番号構成 (表示例)

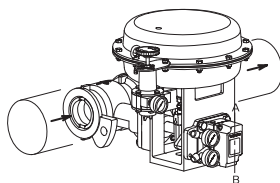
No. 1 0 0

防滴構造
0: なし
1: あり

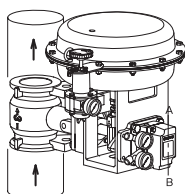
配管取付姿勢 (下図参照)



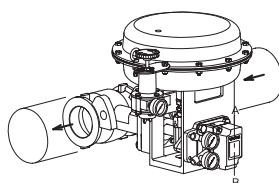
No. 100 (標準)
No. 101



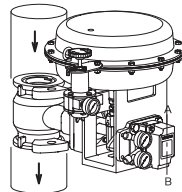
No. 200
No. 201



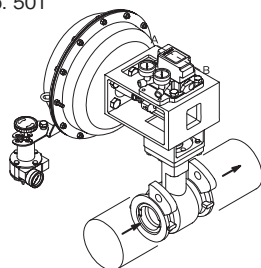
No. 300
No. 301



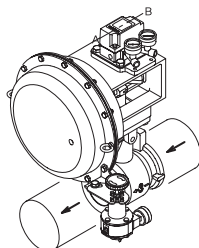
No. 400
No. 401



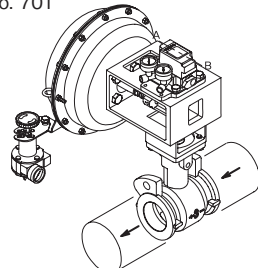
No. 500
No. 501



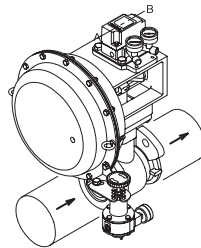
No. 600
No. 601



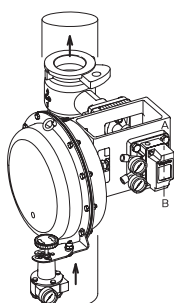
No. 700
No. 701



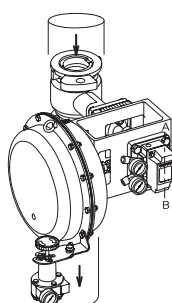
No. 800
No. 801



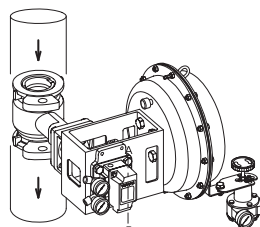
No. 010
No. 011



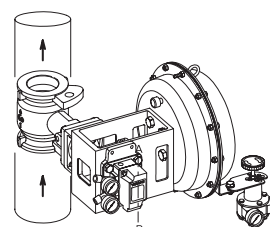
No. 060
No. 061



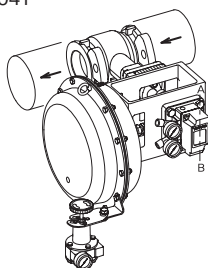
No. 020
No. 021



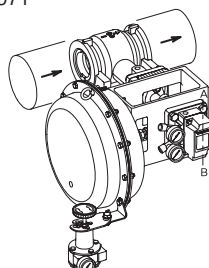
No. 050
No. 051



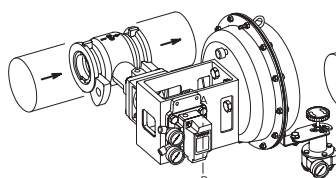
No. 040
No. 041



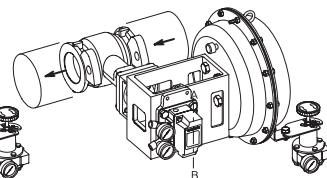
No. 070
No. 071



No. 030
No. 031



No. 080
No. 081



図B-6 配管取付姿勢 (VPR 空/空ポジションナ)

注1: フィルタ付減圧弁は、地面に対し垂直方向に組み付けます。

注2: 配管取付姿勢は、番号で指定してください。

注3: 屋内設置の場合、防滴構造は必要ありません。

注4: 配管取付姿勢番号の先頭2桁が50、60、70、80、01、02、03、04、05、06、07、08で、屋外設置の場合は防滴構造が必要となります。

注5: 配管取付姿勢番号の先頭2桁が10、20、30、40の場合、屋外設置でも防滴構造は必要ありません。

付録C 主要交換部品

調節弁の各部品は長期の使用に耐えるよう製作されていますが、次の部品については調節弁の保守作業として交換をお願いします。

●本体部

グラندパッキン } 分解時、必ず交換
ガスケット配管用 }

●操作器

- ・ ダイヤフラム 5年ごとを目安とします。
- ・ ブッシュ “ (交換については、最寄りの当社の支店、営業所へお問い合わせください。)
- ・ キャップ “
- ・ シールワッシャ “ (ただし分解時は交換)
- ・ ダストシール “ (ただし分解時は交換)
- ・ ロッドシール “ (ただし分解時は交換)

* 交換については、最寄りの当社の支店、営業所へお問い合わせください。

ご注文・ご使用に際してのご承諾事項

平素は当社の製品をご愛用いただき誠にありがとうございます。

さて、本資料により当社製品（システム機器、フィールド機器、コントロールバルブ、制御機器）をご注文・ご使用いただく際、見積書、契約書、カタログ、仕様書、取扱説明書などに特記事項のない場合には、次のとおりとさせていただきます。

1. 保証期間と保証範囲

1.1 保証期間

当社製品の保証期間は、ご購入後またはご指定場所に納入後1年とさせていただきます。

1.2 保証範囲

上記保証期間中に当社側の責により故障が生じた場合は、納入した製品の代替品の提供または修理対応品の提供を製品の購入場所において無償で行います。ただし、次に該当する場合は、この保証の対象範囲から除外させていただきます。

- ① お客さまの不適切な取り扱い ならびに ご使用の場合
(カタログ、仕様書、取扱説明書などに記載されている条件、環境、注意事項などの不遵守)
- ② 故障の原因が当社製品以外の事由の場合
- ③ 当社 もしくは 当社が委託した者以外の改造 または 修理による場合
- ④ 当社製品の本来の使い方以外で使用の場合
- ⑤ 当社出荷当時の科学・技術水準で予見不可能であった場合
- ⑥ その他、天災、災害、第三者による行為などで当社側の責にあらざる場合

なお、ここでいう保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、当社は、当社製品の故障により誘発されるお客さまの損害につきましては、損害の如何を問わず一切の賠償責任を負わないものとします。

2. 適合性の確認

お客さまの機械・装置に対する当社製品の適合性は、次の点を留意の上、お客さま自身の責任でご確認ください。

- ① お客さまの機械・装置などが適合すべき規制・規格 または 法規
- ② 本資料に記載されているアプリケーション事例などは参考用ですので、ご採用に際しては機器・装置の機能や安全性をご確認の上ご使用ください。
- ③ お客さまの機械・装置の要求信頼性、要求安全性と当社製品の信頼性、安全性の適合
当社は品質、信頼性の向上に努めていますが、一般に部品・機器は ある確率で故障が生じることは避けられません。当社製品の故障により、結果として、お客さまの機械・装置において、人身事故、火災事故、多大な損害の発生などを生じさせないよう、お客さまの機械・装置において、フルプルーフ設計※1、フェールセーフ設計※2(延焼対策設計など) による安全設計を行い要求される安全の作り込みを行ってください。さらには、フォールトアボイダンス※3、フォールトトレランス※4などにより要求される信頼性に適合できるようお願いいたします。

※1. フールプルーフ設計：人間が間違えても安全なように設計する

※2. フェールセーフ設計：機械が故障しても安全なように設計する

※3. フォールトアボイダンス：高信頼度部品などで機械そのものを故障しないように作る

※4. フォールトトレランス：冗長性技術を利用する

3. 用途に関する注意制限事項

3.1 用途に関する制限事項

原子力・放射線関連設備でご使用の場合は、以下の表に従ってください。

	原子力品質※5要	原子力品質※5不要
放射線管理区域※6内	使用不可(原子力向けリミットスイッチ※7を除く)	使用不可(原子力向けリミットスイッチ※7を除く)
放射線管理区域※6外	使用不可(原子力向けリミットスイッチ※7を除く)	使用可

※5. 原子力品質：JEAG 4121 に適合すること

※6. 放射線管理区域：「電離放射線障害防止規則：第三条」「実用発電原子炉の設置、運転等に関する規則：第二条 2 四」「放射線を放出する同位元素の数量等を定める件：第四条」等で設定要件が定められている

※7. 原子力向けリミットスイッチ：IEEE 382 かつ JEAG 4121 に従って設計・製造・販売されるリミットスイッチ

医療機器には、原則使用しないでください。

産業用途製品です。一般消費者が直接設置・施工・使用する用途には利用しないでください。なお、一部製品は一般消費者向け製品への組み込みにご利用になれますので、そのようなご要望がある場合、まずは当社販売員にお問い合わせください。

3.2 用途に関する注意事項

次の用途に使用される場合は、事前に当社販売員までご相談の上、カタログ、仕様書、取扱説明書などの技術資料により詳細仕様、使用上の注意事項などを確認いただくようお願いいたします。

さらに、当社製品が万が一、故障、不適合事象が生じた場合、お客さまの機械・装置において、フルプルーフ設計、フェールセーフ設計、延焼対策設計、フォールトアボイダンス、フォールトトレランス、その他保護・安全回路の設計および 設置をお客さまの責任で実施することにより、信頼性・安全性の確保をお願いいたします。

- ① カタログ、仕様書、取扱説明書などの技術資料に記載のない条件、環境での使用
- ② 特定の用途での使用
 - * 原子力・放射線関連設備
【放射線管理区域外かつ原子力品質不要の条件での使用の際】
【原子力向けリミットスイッチを使用する際】
 - * 宇宙機器／海底機器
 - * 輸送機器
【鉄道・航空・船舶・車両設備など】
 - * 防災・防犯機器
 - * 燃焼機器
 - * 電熱機器
 - * 娯楽設備
 - * 課金に直接関わる設備／用途
- ③ 電気、ガス、水道などの供給システム、大規模通信システム、交通・航空管制システムで高い信頼性が
必要な設備
- ④ 公官庁 もしくは 各業界の規制に従う設備
- ⑤ 生命・身体や財産に影響を与える機械・装置
- ⑥ その他、上記①～⑤に準ずる高度な信頼性、安全性が必要な機械・装置

4. 長期ご使用における注意事項

一般的に製品を長期間使用されますと、電子部品を使用した製品やスイッチでは、絶縁不良や接触抵抗の増大による発熱などにより、製品の発煙・発火、感電など製品自体の安全上の問題が発生する場合があります。お客さまの機械、装置の使用条件・使用環境にもよりますが、仕様書や取扱説明書に特記事項のない場合は、10年以上は使用しないようお願いいたします。

5. 更新の推奨

当社製品に使用しているリレーやスイッチなど機構部品には、開閉回数による磨耗寿命があります。また、電解コンデンサなどの電子部品には使用環境・条件にもとづく経年劣化による寿命があります。当社製品のご使用に際しては、仕様書や取扱説明書などに記載のリレーなどの開閉規定回数や、お客さまの機械、装置の設計マージンのとり方や、使用条件・使用環境にも影響されますが、仕様書や取扱説明書に特記事項のない場合は5～10年を目安に製品の更新をお願いいたします。一方、システム機器、フィールド機器（圧力、流量、レベルなどのセンサ、調節弁など）は、製品により部品の経年劣化による寿命があります。経年劣化により寿命ある部品は推奨交換周期が設定してあります。推奨交換周期を目安に部品の交換をお願いいたします。

6. その他の注意事項

当社製品をご使用するにあたり、品質・信頼性・安全性確保のため、当社製品個々のカタログ、仕様書、取扱説明書などの技術資料に規定されています仕様（条件・環境など）、注意事項、危険・警告・注意の記載をご理解の上厳守くださるようお願いいたします。

7. 仕様の変更

本資料に記載の内容は、改善その他の事由により、予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。お引き合い、仕様の確認につきましては、当社支社・支店・営業所 または お近くの販売店までご確認くださいようお願いいたします。

8. 製品・部品の供給停止

製品は予告なく製造中止する場合がありますので、予めご了承ください。製造中止後は保証期間内においても納入した製品の代替品を提供できない場合があります。修理可能な製品について、製造中止後、原則5年間修理対応いたしますが修理部品がなくなるなどの理由でお受けできない場合があります。また、システム機器、フィールド機器の交換部品につきましても、同様の理由でお受けできない場合があります。

9. サービスの範囲

当社製品の価格には、技術者派遣などのサービス費用は含んでおりませんので、次の場合は、別途費用を申し受けます。

- ① 取り付け、調整、指導 および 試運転立ち会い
- ② 保守・点検、調整 および 修理
- ③ 技術指導 および 技術教育
- ④ お客さまご指定の条件による製品特殊試験 または 特殊検査

なお、原子力管理区域（放射線管理区域）および被爆放射能が原子力管理区域レベル相当の場所においての上記のような役務の対応はいたしません。

AAS-511A-014-10

宛：当社担当者→マーケティング部

マニュアルコメント用紙

このマニュアルをよりよい内容とするために、お客さまからの貴重なご意見（説明不足、間違い、誤字脱字、ご要望など）をお待ちいたしております。お手数ですが、本シートにご記入の上、当社担当者にお渡しください。
ご記入に際しましては、このマニュアルに関することのみを具体的にご指摘くださいますようお願い申し上げます。

FloWing(フローウィング) 資料名称： 偏心軸回転形調節弁 (6B 以上) 形 VFR□□□ 取扱説明書	資料番号： OM1-8130-0200 第12版
---	--------------------------

お 名 前		貴 社 名	
所 属 部 門		電 話 番 号	
貴 社 住 所			

ページ	行	コ メ ン ト 記 入 欄

当社記入欄

記 事		受付 No.	受付担当者

キ
リ
ト
リ
線

資 料 番 号	OM1-8130-0200
資 料 名 称	FloWing(フローウィング)偏心軸回転形調節弁(6B以上) 形 VFR□□□ 取扱説明書

発 行 年 月	1980年 9月 初 版
改 訂 年 月	2021年 7月 第12版
発 行 / 制 作	アズビル株式会社

アドバンスオートメーションカンパニー

本 社 〒100-6419 東京都千代田区丸の内2-7-3 東京ビル

北海道支店 ☎(011)211-1136	中 部 支 社 ☎(052)265-6207
東 北 支 店 ☎(022)290-1400	関 西 支 社 ☎(06)6881-3331
北関東支店 ☎(048)621-5070	中 国 支 店 ☎(082)554-0750
東 京 支 社 ☎(03)6432-5142	九 州 支 社 ☎(093)285-3530

<https://www.azbil.com/jp/>

アズビル株式会社