

有助於縮短調整天數

有助於縮短 藥液供應泵的調整天數



產品名

溫度控制器
數位顯示控制器

型號

型號 C1M

工程・設備名稱

藥液供應泵

客戶〈現狀〉

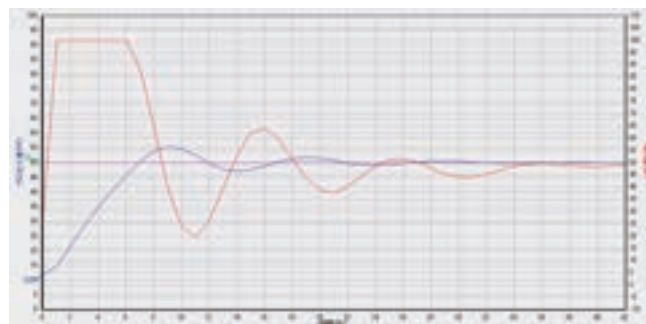
- 試運轉時間過長。
- 試運轉時的藥液用量較多。
- 各裝置的溫度控制性能不盡相同。



客戶〈課題〉

- 調整過衝和振盪需要耗費大量工時。
- 若試運轉調整時間過長，藥液用量將會增加，E/U 已提出改善要求。
- PID調整結果會因操作人員而異。

現狀



由於是在現場經過反覆試驗來進行 PID 調整，
因此作業耗費大量時間。

〈課題解決〉方法

運用從實際裝置取得的趨勢數據、透過PID模擬器解決課題

解決方法 1

透過視覺化調整PID參數實現穩定控制

透過PID滑桿輔助調整並同步確認各波形狀態，使操作者能簡易取得所需結果。

解決方法 2

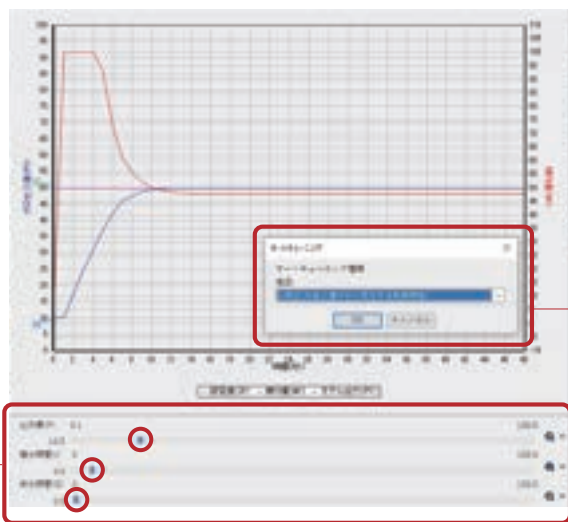
透過多樣化參數實現有效的操作條件調整

可在電腦上變更設定值、流程初始值、外擾設定等操作條件。
藉此縮短試運轉時間，並協助減少試運轉次數。

解決方法 3

自動校準 (AT) 功能

可在電腦上針對不同流程執行三種自動校準。
藉此確立PID參數調整基準，使各設備的溫度控制性能趨於穩定。



解決方法 1 P,I,D參數可視化自由調整

解決方法 2 可變更設定之操作條件設定

除PID參數外，亦可變更操作條件

- 設定變更
- 程序初始值變更
- 外亂設定 等

設定項目	設定値
設定モード	設定
設定の種別	設定
設定の範囲	設定

解決方法 3 専用設定工具 依據製程自動校準 (AT)



透過自動校準(AT)可求得作為調整基礎的PID參數。

<注意事項>

- 根據裝置特性等因素，模擬結果與實際控制結果未必完全一致
- 根據目前的控制系統，有時可能無法預期改善效果
- PID模擬器不支援加熱冷卻控制、串級控制及PID切換功能
- 採集裝置數據時，請務必使用預定安裝的產品進行模擬操作

客戶的〈價值〉

透過事前模擬縮短試運轉調整期間，從而減少作業人員的工作工時

透過減少試運轉次數以降低藥劑用量，進而為終端用戶節省開支

消除了各設備間因調試人員操作所導致的溫度控制一致性差異，從而提升了設備品質

在購買、使用時請務必詳閱以下網址中的「購買、使用時之同意事項」
<https://aa-industrial.azbil.com/jp/ja/order>

[注意] 本產品介紹之內容如有更改，恕不另行通知。
未經許可，請勿轉載或複製本文件。

如有任何需求敬請聯繫本公司。

台灣阿自倍爾股份有限公司

(原台灣山武計裝股份有限公司)

台灣分公司：台北市中山區中山北路二段44號9樓

TEL:02-25216800

FAX:02-25212728

<https://tw.azbil.com>

[製造商] 阿自倍爾株式會社



產品洽詢請洽

客戶服務專線：☎ 02-25216800

初版發行：2026年7月(基於日文初版)

針對工廠、裝置的產品/服務，請參考以下網址

<https://aa-industrial.azbil.com/atw/home>

CP-PC-9160-001T